

PARAMÈTRE DE LA MACHINE

Diamètre maximal de la barre - Broche principale
Course de la broche principale
Puissance de l'électrobroche principale (100% / 25%)
Puissance de l'électrobroche secondaire (100% / 30%)
Vitesse maximale de la broche principale
Vitesse maximale de la broche secondaire
Sens de rotation de la broche
Longueur maximale de la pièce pour l'éjection frontale
Vitesse maximale des outils motorisés
Nombre d'axes linéaires
Section d'outil pour opérations extérieures

K'MX 520

Ø 20 mm
210 mm
3,5 / 5,5 kW
2,2 / 3,7 kW
12 000 tr/min
12 000 tr/min
gauche et droite
140 mm
8 400 tr/min
5
12 x 12 mm

K'MX 620

Ø 20 mm
210 mm
3,5 / 5,5 kW
2,2 / 3,7 kW
12 000 tr/min
12 000 tr/min
gauche et droite
140 mm
8 400 tr/min
6
12 x 12 mm

PINCE DE SERRAGE ET DOUILLE DE GUIDAGE



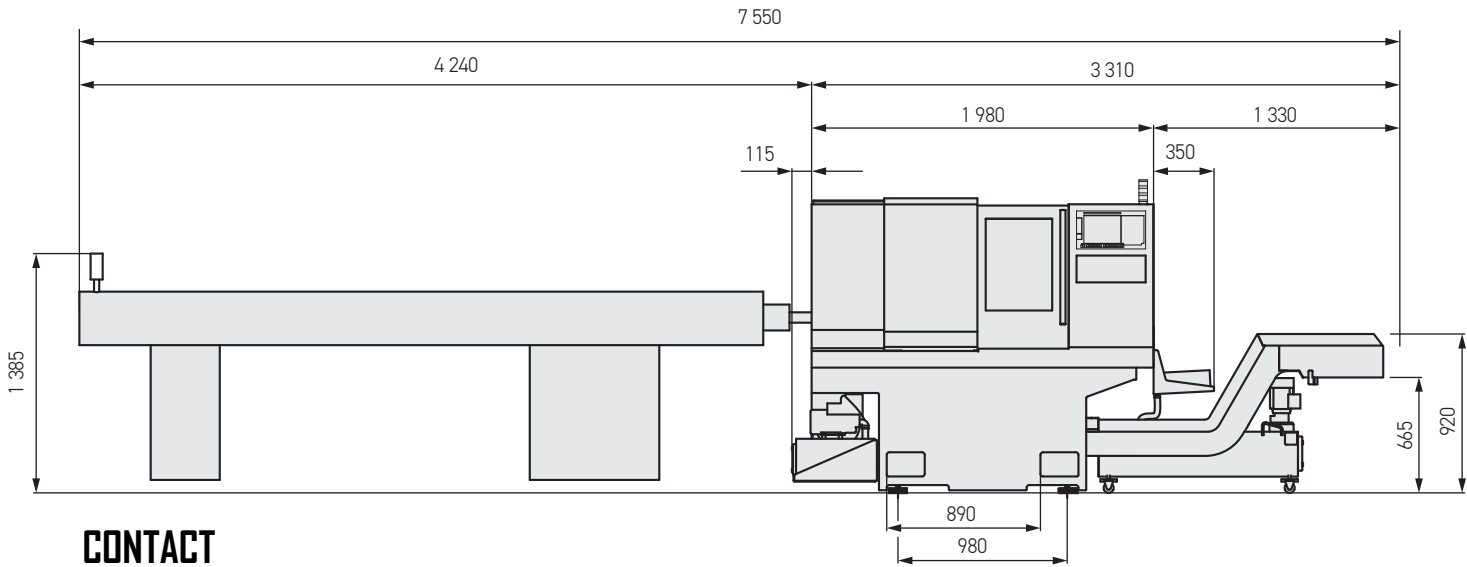
La broche principale est équipée de pinces de serrage de type F28 (DIN 6343 type I48E) ou F25 (DIN 6343 type I45E).



La contre-broche utilise des pinces de type F25 (DIN 6343 type I45E). Nous recommandons des pinces en acier de ultra-haute précision provenant de fabricants spécialisés reconnus, disponibles en versions moletée, lisse ou à nez allongé (LN).

Nous utilisons des douilles de guidage de type i357 (Schlenker). Nous recommandons des douilles de guidage à inserts en carbure provenant de fabricants spécialisés et réputés.

DIMENSION DE LA MACHINE



CONTACT

TAJMAC FRANCE
85 rue Marie Curie
74130, Vougy
FRANCE
Phone: +33 (0)4 50 34 00 41
Fax: +33 (0)4 50 34 04 43
E-mail: info@tajmac-france.com
Web: www.tajmac-france.com

Illustrations and technical data are subject to change without notice.

MANURHIN K'MX 620

Innovative technology



TAJMAC-GROUP

MANURHIN K'MX 620

Innovative technology



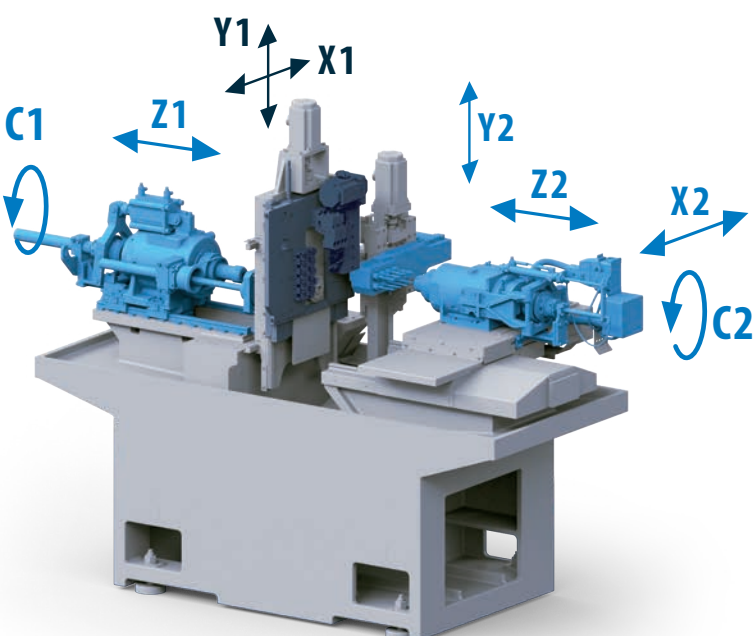
La K'MX 620 est conçue pour l'usinage de pièces complexes jusqu'à $\varnothing 20\text{mm}$.

Cette machine ultra performante est équipée de deux électrobroches avec une vitesse maximale de 12 000 tr/min et d'un canon de guidage rotatif synchronisé avec la broche principale. L'exigence et la précision de l'électrobroche implique une stabilité de température absolue, c'est pourquoi elle est équipée d'un dispositif de refroidissement à l'huile.

Le serrage de la broche principale est effectué par un système de chiens permettant d'obtenir une force de serrage jusqu'à 1 500 daN.

Les 6 axes linéaires CNC (X1, Y1, Z1, X2, Y2, Z2), et 2 axes rotatifs (C1, C2), offrent de grandes possibilités d'usinage en reprise. Nombre de postes : 25 dont 17 motorisables.

Avec 2 électrobroches, des outils motorisés sur les 2 broches, 2 axes C et la possibilité de travailler sur les 2 broches en simultanément, la machine est en mesure d'usiner les pièces les plus complexes de manière très productive.



2 outils de coupe
En simultanément !

Course poupée mobile
210 mm !

Serrage ultra puissant
1 500 daN !

De 10 à 11 outils indépendants
dédiés à la reprise
Pour travailler en temps masqué !

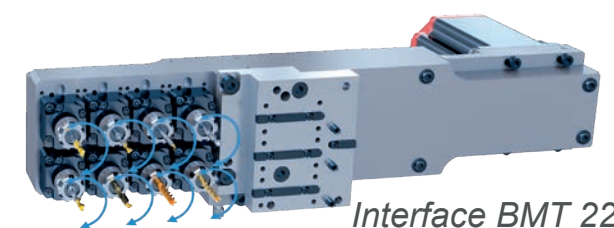
Axes linéaires

X1: 8,6 m/s ²	X2: 10,4 m/s ²
Z1: 8,6 m/s ²	Z2: 8,6 m/s ²
Y1: 10,4 m/s ²	Y2: 13,0 m/s ²

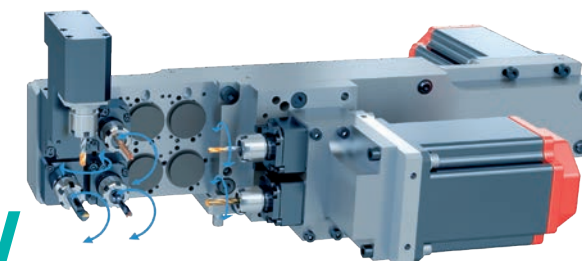
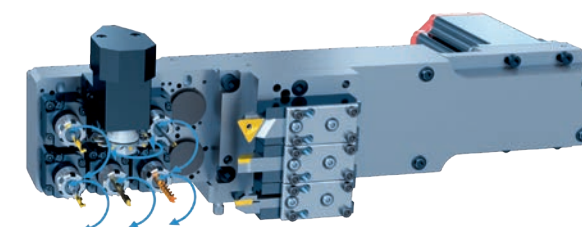
Capacité des 2 électrobroches
12 000 tr/min !

La conception de nos machines MANURHIN K'MX repose sur une structure compacte en fonte fabriquée dans notre fonderie situé à ZLIN en République tchèque.

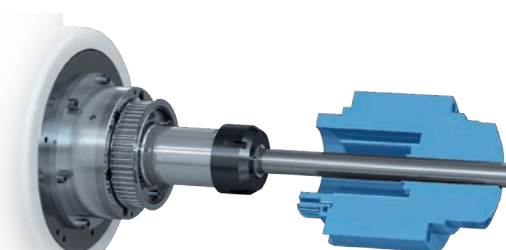
La simplicité de la cinématique et la dernière génération de commande numérique FANUC de cette machine K'MX 620 assurent une programmation facile et rapide. Les opérateurs apprécieront la réduction du temps de réglage.



Interface BMT 22



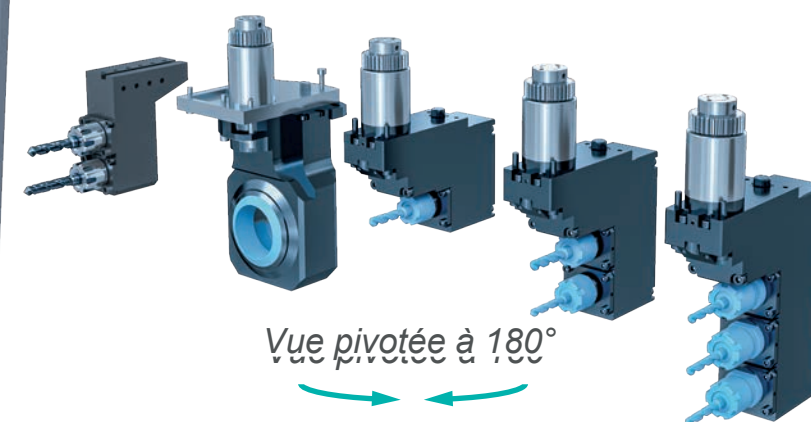
Structure compacte En fonte !



Version avec canon de guidage



Version sans canon de guidage



Vue pivotée à 180°

Interface BMT 34

