PARAMÈTRE DE LA MACHINE

	K'MX 520	K'MX 620
Diamètre maximal de la barre - Broche principale	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Course de la broche principale	210 mm	210 mm
Puissance de l'électrobroche principale (100% / 25%)	3,5 / 5,5 kW	3,5 / 5,5 kW
Puissance de l'électrobroche secondaire (100% / 30%)	2,2 / 3,7 kW	2,2 / 3,7 kW
Vitesse maximale de la broche principale	12 000 tr/min	12 000 tr/min
Vitesse maximale de la broche secondaire	12 000 tr/min	12 000 tr/min
Sens de rotation de la broche	gauche et droite	gauche et droite
Longueur maximale de la pièce pour l'éjection frontale	140 mm	140 mm
Vitesse maximale des outils motorisés	8 400 tr/min	8 400 tr/min
Nombre d'axes linéaires	5	6
Section d'outil pour opérations extérieures	12 x 12 mm	12 x 12 mm

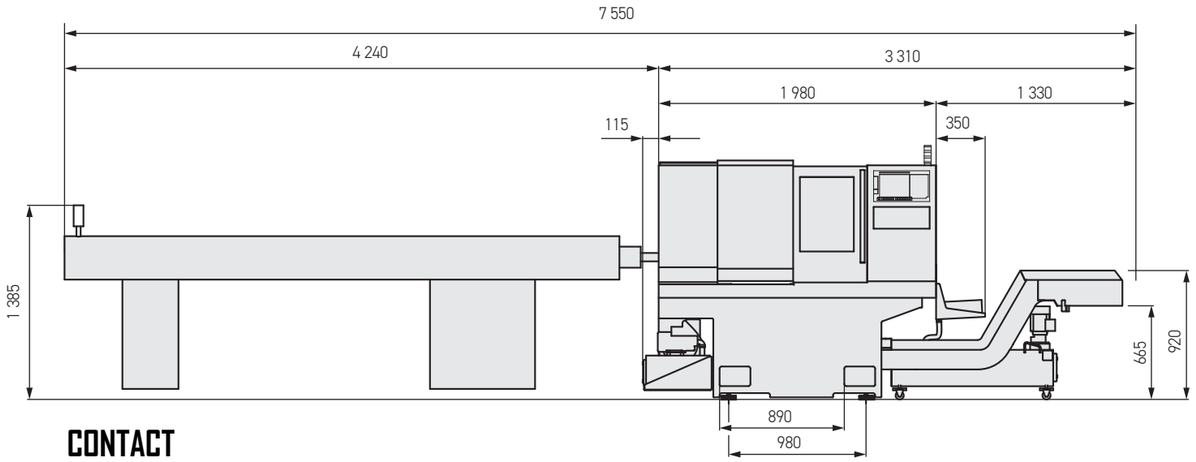
PINCE DE SERRAGE ET DOUILLE DE GUIDAGE

La broche principale est équipée de pinces de serrage de type F28 (DIN 6343 type 148E) ou F25 (DIN 6343 type 145E).

La contre-broche utilise des pinces de type F25 (DIN 6343 type 145E). Nous recommandons des pinces en acier de ultra-haute précision provenant de fabricants spécialisés reconnus, disponibles en versions moletée, lisse ou à nez allongé (LN).

Nous utilisons des douilles de guidage de type i357 (Schlenker).
Nous recommandons des douilles de guidage à inserts en carbure provenant de fabricants spécialisés et réputés.

DIMENSION DE LA MACHINE



CONTACT

TAJMAC FRANCE
85 rue Marie Curie
74130, Vougy
FRANCE

Phone: +33 (0)4 50 34 00 41
Fax: +33 (0)4 50 34 04 43
E-mail: info@tajmac-france.com
Web: www.tajmac-france.com

TAJMAC-FRANCE

3/2026

Illustrations and technical data are subject to change without notice.

NEW

MANURHIN K'MX 620

Innovative technology

TAJMAC-GROUP

MANURHIN K'MX 620

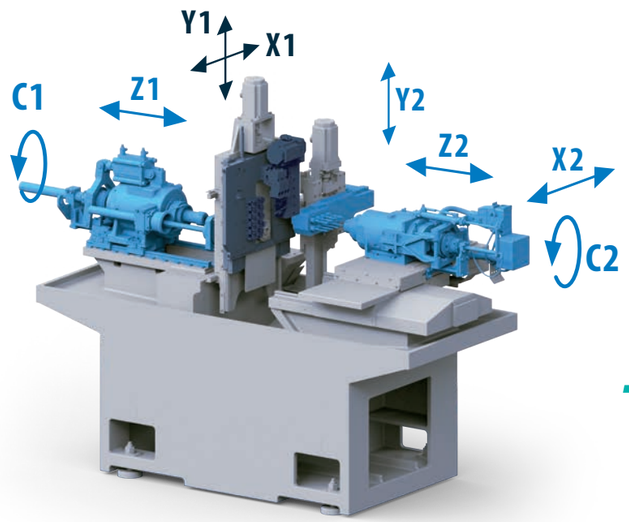
Innovative technology

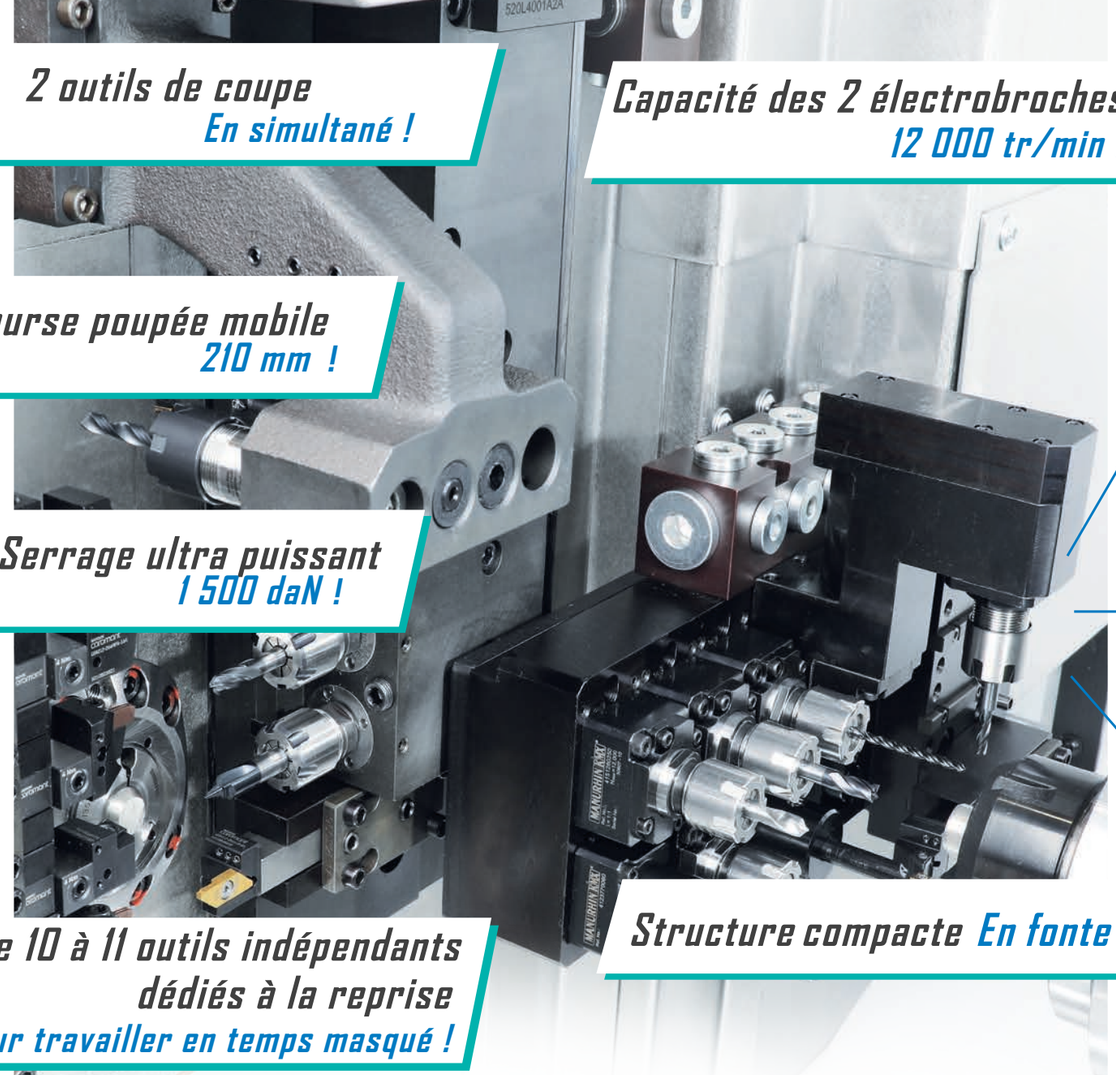
La K'MX 620 est conçue pour l'usinage de pièces complexes jusqu'au Ø20mm.
Cette machine ultra performante est équipée de deux électrobroches avec une vitesse maximale de 12 000 tr/min et d'un canon de guidage rotatif synchronisé avec la broche principale. L'exigence et la précision de l'électrobroche implique une stabilité de température absolue, c'est pourquoi elle est équipée d'un dispositif de refroidissement à l'huile.

Le serrage de la broche principale est effectué par un système de chiens permettant d'obtenir une force de serrage jusqu'à 1 500 daN.

Les 6 axes linéaires CNC (X1, Y1, Z1, X2, Y2, Z2), et 2 axes rotatifs (C1, C2), offrent de grandes possibilités d'usinage en reprise. Nombre de postes : 25 dont 17 motorisables.

Avec 2 électrobroches, des outils motorisés sur les 2 broches, 2 axes C et la possibilité de travailler sur les 2 broches en simultané, la machine est en mesure d'usiner les pièces les plus complexes de manière très productive.





2 outils de coupe *En simultané !*

Capacité des 2 électrobroches *12 000 tr/min !*

Course poupée mobile *210 mm !*

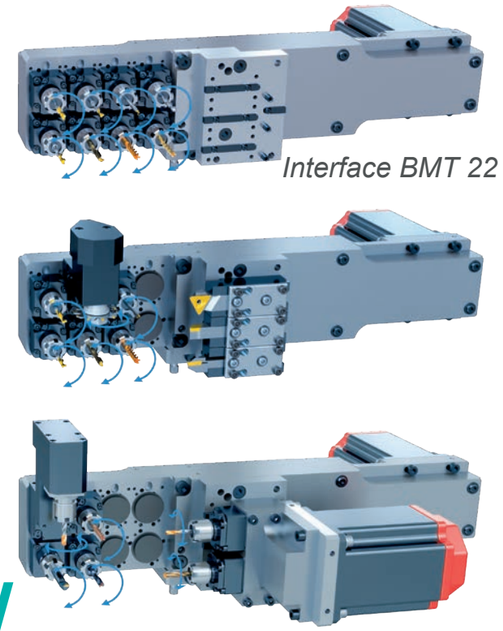
Serrage ultra puissant *1 500 daN !*

De 10 à 11 outils indépendants dédiés à la reprise *Pour travailler en temps masqué !*

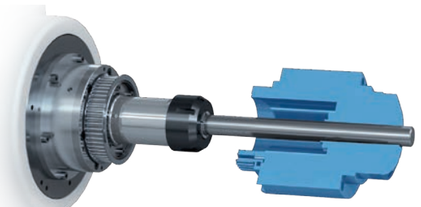
Structure compacte *En fonte !*

La conception de nos machines MANURHIN K'MX repose sur une structure compacte en fonte fabriquée dans notre fonderie situé à ZLIN en République tchèque.

La simplicité de la cinématique et la dernière génération de commande numérique FANUC de cette machine K'MX 620 assurent une programmation facile et rapide. Les opérateurs apprécierons la réduction du temps de réglage.



Interface BMT 22

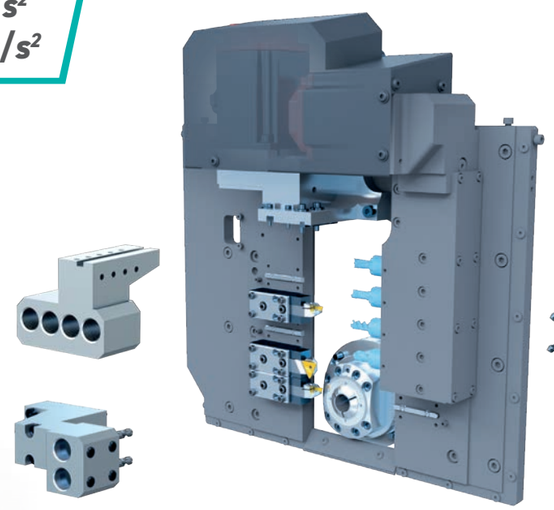


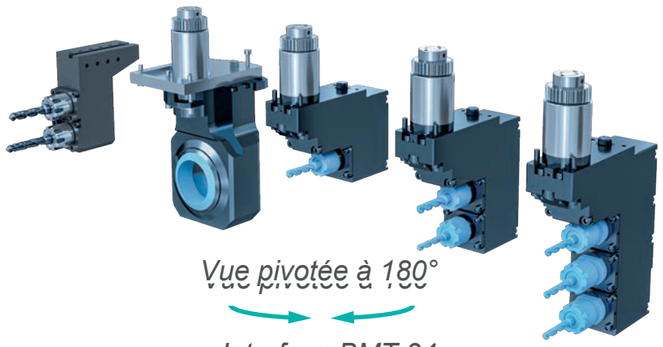
Version avec canon de guidage

Version sans canon de guidage

Axes linéaires

X1: 8,6 m/s²	X2: 10,4 m/s²
Z1: 8,6 m/s²	Z2: 8,6 m/s²
Y1: 10,4 m/s²	Y2: 13,0 m/s²





Vue pivotée à 180°

Interface BMT 34