

MANURHIN K'MX **520/620**

Une machine économique, fiable & rapide !

PARAMÈTRE DE LA MACHINE

Diamètre maximal de la barre - Broche principale
Course de la broche principale
Puissance de l'électrobroche principale (100% / 25%)
Puissance de l'électrobroche secondaire (100% / 30%)
Vitesse maximale de la broche principale
Vitesse maximale de la broche secondaire
Sens de rotation de la broche
Longueur maximale de la pièce pour l'éjection frontale
Vitesse maximale des outils motorisés
Nombre d'axes linéaires
Section d'outil pour opérations extérieures

K'MX 520

Ø 20 mm
210 mm
3,5 / 5,5 kW
2,2 / 3,7 kW
12 000 tr/min
12 000 tr/min
gauche et droite
140 mm
8 400 tr/min
5
12 x 12 mm

K'MX 620

Ø 20 mm
210 mm
3,5 / 5,5 kW
2,2 / 3,7 kW
12 000 tr/min
12 000 tr/min
gauche et droite
140 mm
8 400 tr/min
6
12 x 12 mm



CONTACT

TAJMAC-FRANCE
85 rue Marie Curie
74130, Vougy
FRANCE

Phone: +33 (0)4 50 34 00 41
Fax: +33 (0)4 50 34 04 43
E-mail: info@tajmac-france.com
Web: www.tajmac-france.com

TAJMAC-FRANCE

Specifications and illustrations may not always correspond with the machine latest version.

 **TAJMACGROUP**
Fabricant de machine-outils



Vidéo découverte du
K'MX 520/620



MANURHIN K'MX 520/620

Innovative technology

La K'MX 520/620 est conçue pour l'usinage de pièces complexes jusqu'au Ø20mm.

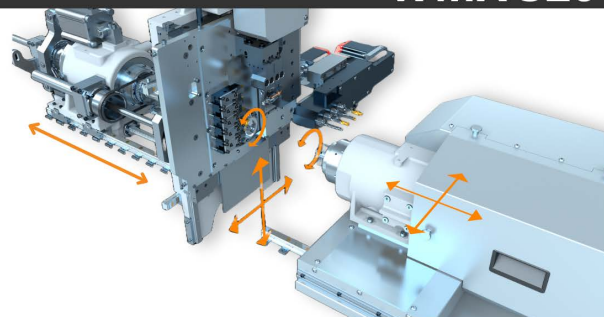
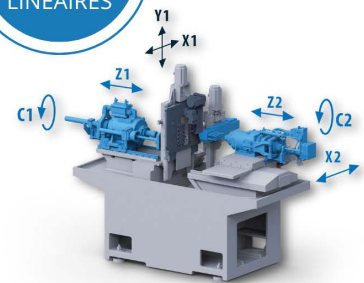
Cette machine ultra performante est équipée de deux électrobroches avec une vitesse maximale de 12 000 tr/min et d'un canon de guidage rotatif synchronisé avec la broche principale. L'exigence et la précision de l'électrobroche implique une stabilité de température absolue, c'est pourquoi elle est équipée d'un dispositif de refroidissement à l'huile.

Le serrage de la broche principale est effectué par un système de chiens permettant d'obtenir une force de serrage jusqu'à 1 500 daN.

5

AXES
LINÉAIRES

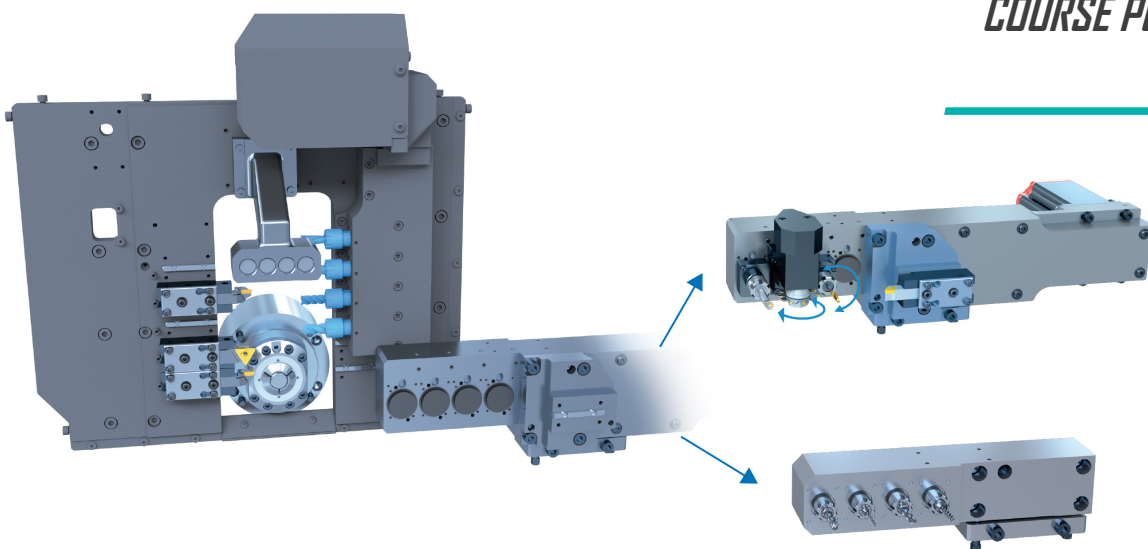
K'MX 520



Les 5 axes linéaires CNC (X1, Y1, Z1, X2, Z2) et les 2 axes rotatifs (C1, C2) vous permettent d'usiner des pièces complexes avec 2 outils en simultanés. Nombre de postes : 19 dont 8 motorisables.

Avec 2 électrobroches, des outils motorisés sur les 2 broches, 2 axes C et la possibilité de travailler sur les 2 broches en simultané, la machine est en mesure d'usiner les pièces les plus complexes de manière très productive.

COURSE POUPEE MOBILE
210 mm !



2 OUTILS DE COUPE
En Simultané !

DE 4 Á 11 OUTILS INDEPENDANTS
DÉDIÉS A LA REPRISE
Pour travailler en temps masqué !

MANURHIN K'MX®

La conception de nos machines MANURHIN K'MX repose sur une structure compacte en fonte fabriquée dans notre fonderie situé à ZLIN en République tchèque.

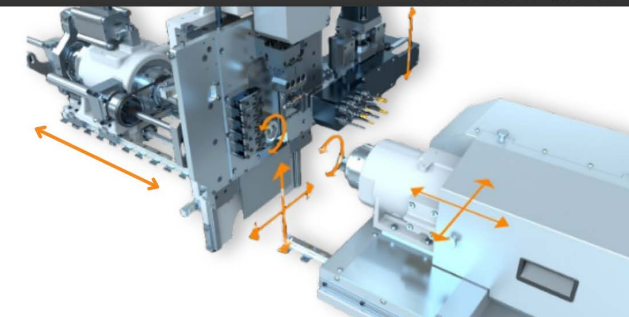
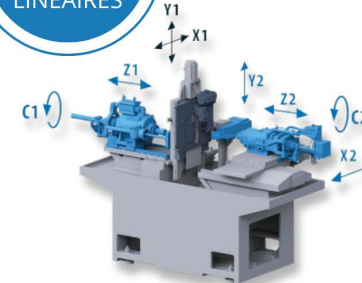
La simplicité de la cinématique et la dernière génération de commande numérique FANUC de cette machine K'MX 520/620 assurent une programmation facile et rapide. Les opérateurs apprécieront la réduction du temps de réglage.

CAPACITÉ DES 2 ÉLECTROBROCHES
12 000 tr/min !

6

AXES
LINÉAIRES

K'MX 620



Le modèle K'MX 620 dispose de 6 axes linéaires CNC (X1, Y1, Z1, X2, Y2, Z2), et 2 axes rotatifs (C1, C2), offrant de grandes possibilités d'usinage en reprise. Nombre de postes : 25 dont 15 motorisables.

STRUCTURE COMPACTE En Fonte !

La commande numérique FANUC de dernière génération permet à l'opérateur de programmer facilement en code ISO. Le transfert des programmes pièces peut être effectué par clé USB ou par carte PCMCIA.

