

PARAMÈTRES DE LA MACHINE

Diamètre maximal de la barre - Broche principale	∅ 32 (*∅ 36) mm
Longueur maximale de tournage en l ravitaillement	400 mm
Alésage de la broche principale	∅ 37 mm
Puissance broche principale (100% / 25%)	15 / 25 kW
Vitesse de rotation broche principale	8 000 tr/min
Sens de rotation	Gauche et droite
Course de la broche principale Z1	410 mm
Avance rapide Z1	30 m/min
Nombre de peigne près du canon de guidage	2
Course horizontale X1, X2	45 mm
Avance rapide X1, X2	30 m/min
Course verticale Y1, Y2	193 mm
Avance rapide Y1, Y2	30 m/min
Course horizontale app en bout Z3	100 mm
Avance rapide Z3	30m/min
Course verticale appareil en bout Y3	266 mm
Avance rapide Y3	30 m/min
Nombre d'outils sur peigne et appareil en bout	(2 x 5) + (2 x 4)
Section d'outils	16 x 16 mm

Course broche de reprise Z2	400 mm
Avance broche de reprise Z2	30 m/min
Diamètre maximal broche de reprise	∅ 32 (*∅ 36) mm
Longueur maximale de la pièce à l'intérieur de la CB	150 mm
Longueur maximale de la pièce pour éjection	170 mm
Alésage de la broche de reprise	∅ 37 mm
Vitesse de rotation de la broche de reprise	8 000 tr/min
Puissance du moteur broche de reprise	3,7 / 5,5 kW
(100%/30%) Pression d'air	6 bar
Capacité du réservoir d'huile	300 l
Arrosage basse pression	9 bar
Tension d'alimentation	3 x 400V - 50 Hz
Puissance	37 kVA
CNC	FANUC 3li - Modèle B
DIMENSIONS DE LA MACHINE	3 250 x 1 460 x 1 860 mm
POIDS DE LA MACHINE	4 600 kg

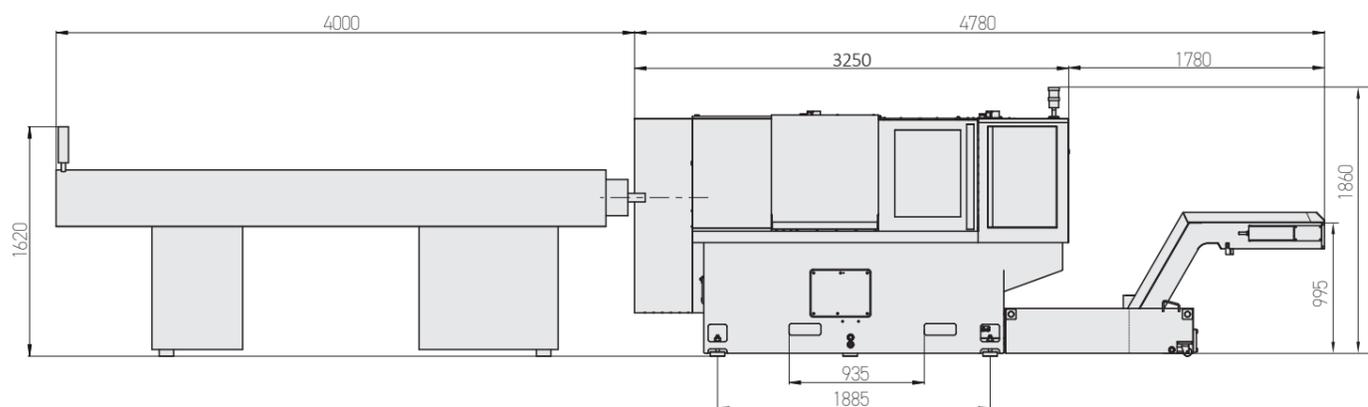
*options sur demande

LES DIFFÉRENTES OPTIONS*

- *Outils tournants*
- *Convoyeur à copeaux*
- *Axe C sur broche principale et de reprise*
- *Dispositif de récupération de pièces longues*
- *Dispositif d'aspiration de brouillard d'huile*

- *Système anti-incendie*
- *Arrosage haute pression*
- *Canon pneumatique*
- *Système de brise copeaux SLO FANUC*

DIMENSIONS DE LA MACHINE



CONTACT

TAJMAC-FRANCE
85 rue Marie Curie
74130, Vougy
FRANCE

Phone: +33 (0)4 50 34 00 41
Fax: +33 (0)4 50 34 04 43
E-mail: info@tajmac-france.com
Web: www.tajmac-france.com

10/2021

Specifications and illustrations may not always correspond with the machine latest version.

MANURHIN K'MX 832EVO

Une machine fiable, précise & puissante.



TAJMAC-FRANCE

TAJMACGROUP
Fabricant de machine-outils



Vidéo découverte du
K'MX 832 EVO



MANURHIN K'MX 832EVO

Innovative technology

La MANURHIN K'MX 832 est conçue pour la production de pièces complexes à partir de barres Ø32 mm. Grâce à son alésage de broche de 37mm il est possible d'usiner des barres de Ø36 en préparant les queues de barres.

La machine est équipée d'une électrobroche principale puissante de 15/25Kw, d'une contre broche atteignant 8 000 tr/min et d'un canon de guidage synchronisé.

Les 8 axes linéaires (X1, X2, Y1, Y2, Y3, Z1, Z2, Z3) et les 2 axes rotatifs (C1, C2) vous permettent d'usiner des pièces complexes avec 4 outils en simultané.

Son appareil en bout (Y3/Z3) à 8 positions vous permettent de réaliser des opérations en temps masqué avec la contre broche et de travailler en poursuite sur le canon. En option la machine peut être équipée au maximum de 16 outils rotatifs sur 3 axes indépendants.

La course de l'axe Z1 permet de réaliser des pièces de 400mm de long en un seul ravitaillement. Les pièces d'une longueur supérieure à 170mm peuvent être évacuées à travers la broche de reprise.

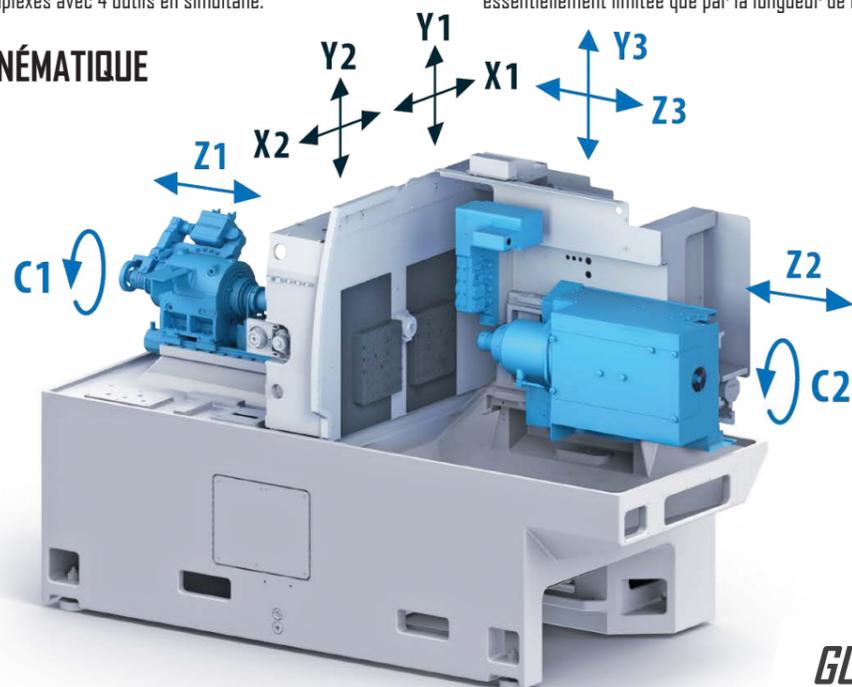
Dans cette machine, la longueur de la pièce n'est essentiellement limitée que par la longueur de la barre.

**SERRAGE ULTRA PUISSANT
2 000 daN !**

STRUCTURE COMPACTE En Fonte !

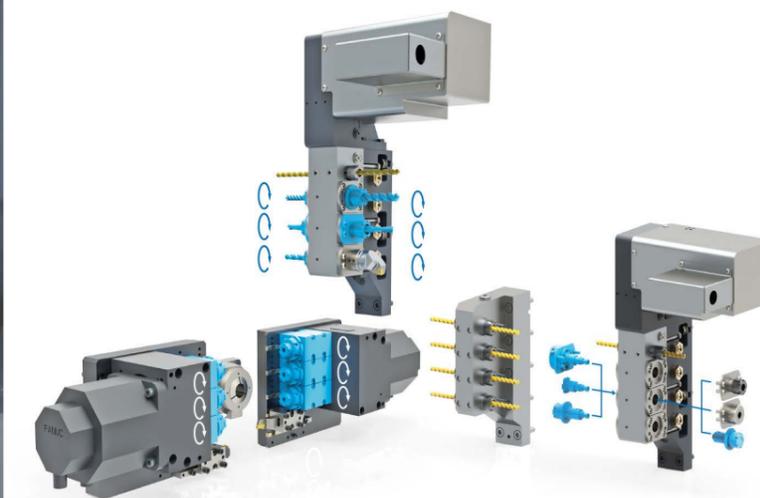
MANURHINKMX®

CINÉMATIQUE



**4 OUTILS DE COUPE
En Simultané !**

**Puissance outil tournant 2,3 kW
Boîte de renvoi Couple de 32 Nm**



**GUIDAGE LINÉAIRES
Avec rouleaux !**

15/25 kW moteur de broche !

SERRAGE SANS CANON DE GUIDAGE

En option, il est possible d'équiper la broche principale d'un dispositif de serrage spécial à nez plus long pour les pinces de serrage, capable d'entrer dans la zone de travail par le trou du canon de guidage. Cette option peut être utilisée pour des pièces courtes si le canon de guidage n'est pas nécessaire. Le client peut obtenir des chutes de barres plus courtes.

PNEUMATIQUE

La MANURHIN K'MX 832 EVO nécessite une pression de 6 bars et un débit d'air de 350 l/min pour la fonction de nettoyage de la pince de contre-broche. Le serrage, le récupérateur et l'embarreur sont également alimentés pneumatiquement.

SERRAGE EXTRA FORT

Le serrage de la broche principale est assuré par un puissant vérin pneumatique de la société SMC, qui fournit une puissance de serrage jusqu'à 2 000 daN pour des conditions de tournage extrêmes. Les exigences élevées en matière de rigidité de l'ensemble de l'assemblage sont satisfaites par des guides linéaires robustes à rouleaux.

