

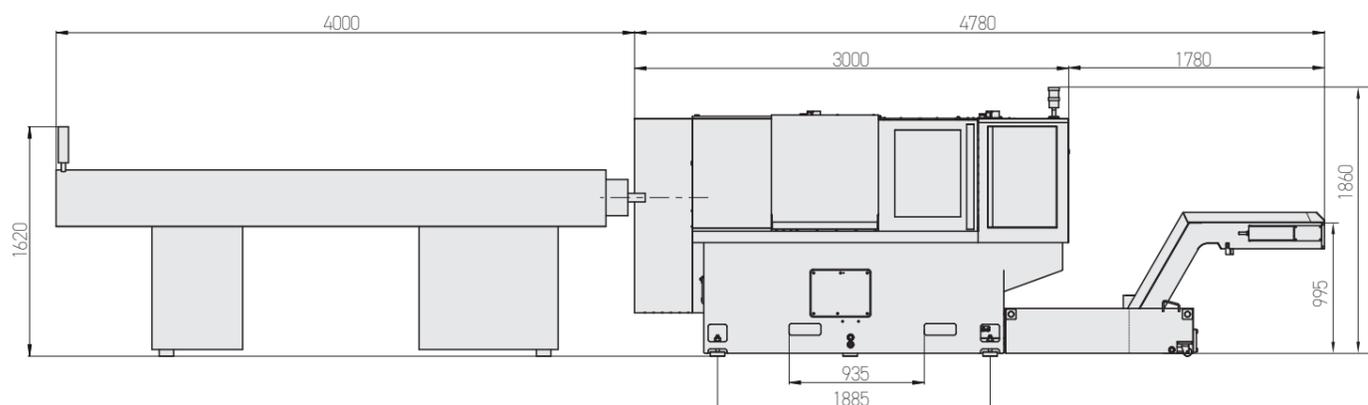
PARAMÈTRES DE LA MACHINE

Diamètre maximal de la barre - Broche principale	∅ 32 (*∅ 36) mm	Longueur maximale de la pièce à l'intérieur de la CB	150 mm
Longueur maximale de tournage en l ravitaillement	400 mm	Longueur maximale de la pièce pour éjection	170 mm
Alésage de la broche principale	∅ 37 mm	Alésage de la broche de reprise	∅ 37 mm
Puissance broche principale (100% / 25%)	15 / 25 kW	Vitesse de rotation de la broche de reprise	8 000 tr/min
Vitesse de rotation broche principale	8 000 tr/min	Puissance du moteur broche de reprise (100%/30%)	3,7 / 5,5 kW
Sens de rotation	Gauche et droite	Pression d'air	6 bar
Course de la broche principale Z1	410 mm	Capacité du réservoir d'huile	300 l
Avance rapide Z1	30 m/min	Arrosage basse pression	9 bar
Nombre de peigne près du canon de guidage	2	Tension d'alimentation	3 x 400V - 50 Hz
Course horizontale X1, X2	45 mm	Puissance	37 kVA
Avance rapide X1, X2	30 m/min	CNC	FANUC 3li - Modèle B
Course verticale Y1, Y2	193 mm	DIMENSIONS DE LA MACHINE	3 000 x 1 460 x 1 860 mm
Avance rapide Y1, Y2	30 m/min	POIDS DE LA MACHINE	4 600 kg
Course verticale appareil en bout Y3	260 mm		*options sur demande
Avance rapide Y3	30 m/min		
Nombre d'outils sur peigne et appareil en bout	(2 x 5) + (2 x 4)		
Section d'outils	16 x 16 mm		
Course broche de reprise Z2	295 mm		
Avance broche de reprise Z2	30 m/min		
Diamètre maximal broche de reprise	∅ 32 (*∅ 36) mm		

LES DIFFÉRENTES OPTIONS*

- *Outils tournants*
- *Convoyeur à copeaux*
- *Axe C sur broche principale et de reprise*
- *Dispositif de récupération de pièces longues*
- *Dispositif d'aspiration de brouillard d'huile*
- *Système anti-incendie*
- *Arrosage haute pression*
- *Canon pneumatique*
- *Système de brise copeaux SLO FANUC*

DIMENSIONS DE LA MACHINE



CONTACT

TAJMAC-FRANCE
85 rue Marie Curie
74130, Vougy
FRANCE

Phone: +33 (0)4 50 34 00 41
Fax: +33 (0)4 50 34 04 43
E-mail: info@tajmac-france.com
Web: www.tajmac-france.com

10/2021

Specifications and illustrations may not always correspond with the machine latest version.

MANURHIN K'MX 732EVO

Une machine fiable, précise & puissante.



Vidéo découverte du
K'MX 732 EVO



MANURHIN K'MX 732EVO

Innovative technology

La MANURHIN K'MX 732 est conçue pour la production de pièces complexes à partir de barres Ø32 mm. Grâce à son alésage de broche de 37mm il est possible d'usiner des barres de Ø36 en préparant les queues de barres.

La machine est équipée d'une électrobroche principale puissante de 15/25Kw, d'une contre broche atteignant 8 000 tr/min et d'un canon de guidage synchronisé.

Les 7 axes linéaires (X1, X2, Y1, Y2, Y3, Z1, Z2) et les 2 axes rotatifs (C1, C2) vous permettent d'usiner des pièces complexes avec 4 outils en simultanément.

Son appareil en bout (Y3) à 8 positions vous permet de réaliser des opérations en temps masqué avec la contre broche. En option la machine peut être équipée au maximum de 16 outils rotatifs sur 3 axes indépendants.

La course de l'axe Z1 permet de réaliser des pièces de 400mm de long en un seul ravitaillement. Les pièces d'une longueur supérieure à 170mm peuvent être évacuées à travers la broche de reprise.

Dans cette machine, la longueur de la pièce n'est essentiellement limitée que par la longueur de la barre.

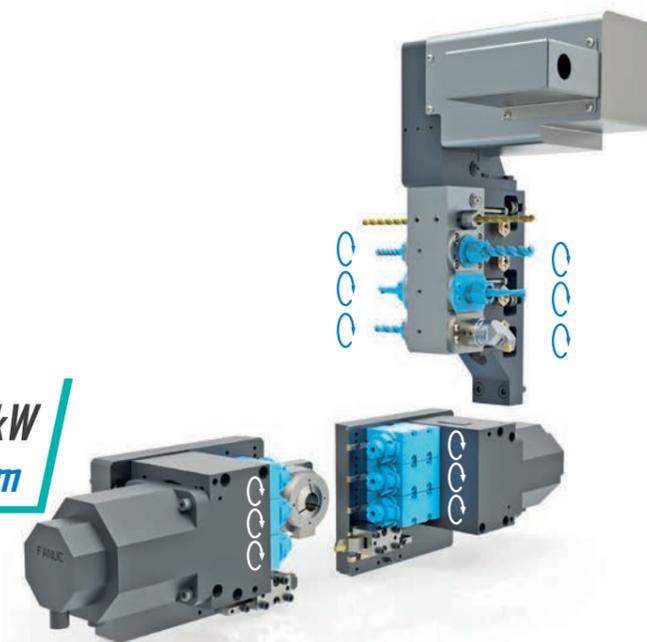
**SERRAGE ULTRA PUISSANT
2 000 daN !**



**4 OUTILS DE COUPE
En Simultané !**

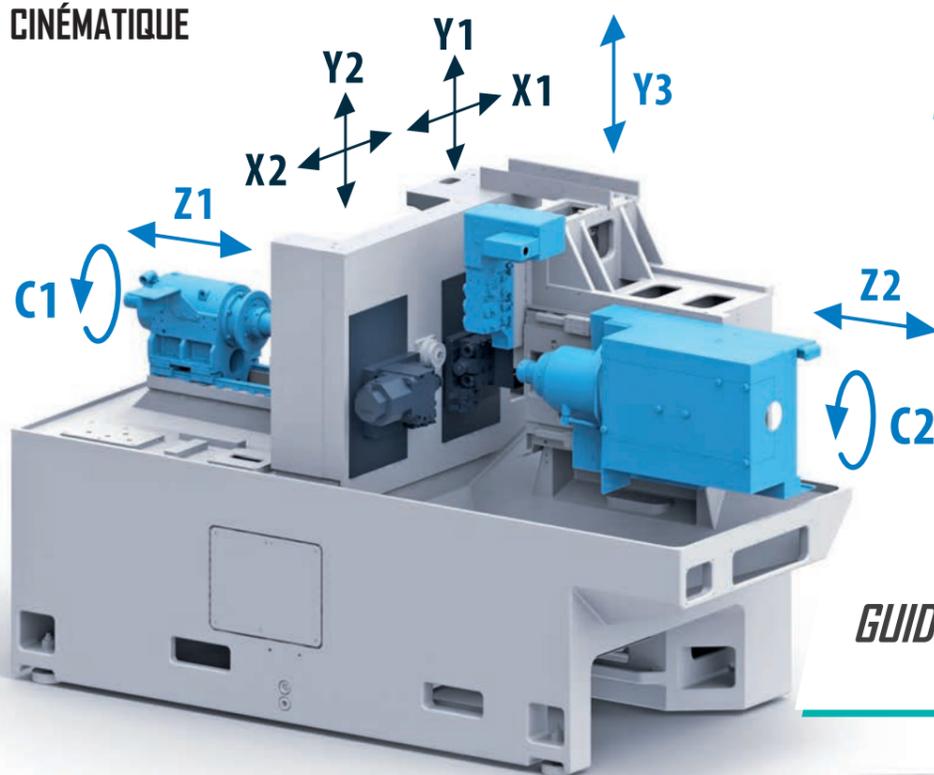
STRUCTURE COMPACTE En Fonte !

MANURHINKMX®



**Puissance outil tournant 2,3 kW
Boîte de renvoi Couple de 32 Nm**

CINÉMATIQUE



**GUIDAGE LINÉAIRES
Avec rouleaux !**

15/25 kW moteur de broche !

SERRAGE SANS CANON DE GUIDAGE

En option, il est possible d'équiper la broche principale d'un dispositif de serrage spécial à nez plus long pour les pinces de serrage, capable d'entrer dans la zone de travail par le trou du canon de guidage. Cette option peut être utilisée pour des pièces courtes si le canon de guidage n'est pas nécessaire. Le client peut obtenir des chutes de barres plus courtes.

PNEUMATIQUE

La MANURHIN K'MX 732 EVO nécessite une pression de 6 bars et un débit d'air de 350 l/min pour la fonction de nettoyage de la pince de contre-broche. Le serrage, le récupérateur et l'embarreur sont également alimentés pneumatiquement.

SERRAGE EXTRA FORT

Le serrage de la broche principale est assuré par un puissant vérin pneumatique de la société SMC, qui fournit une puissance de serrage jusqu'à 2 000 daN pour des conditions de tournage extrêmes. Les exigences élevées en matière de rigidité de l'ensemble de l'assemblage sont satisfaites par des guides linéaires robustes à rouleaux.

