

PARAMÈTRES DE LA MACHINE

Diamètre maximal de la barre - broche principale
Longueur maximale de tournage en l'avitaillement
Alésage de la broche principale
Puissance broche principale (100% / 25%)
Vitesse de rotation broche principale
Sens de rotation
Course de la broche principale Z1
Nombre de peignes près du canon de guidage
Nombre d'outils près du canon de guidage
Avance rapide Z1
Avance rapide X1, X2
Avance rapide Y1, Y2
Section d'outils
Avance rapide Y3
Nombre d'outils appareil en bout
Avance rapide Z3
Course broche de reprise Z2
Avance rapide de la broche de reprise Z2

Ø 32 mm (*Ø 36)
400 mm
Ø 37 mm
15 / 25 kW
8 000 tr/min
gauche et droite
410 mm
2
(2 x 5) : 10
30 m/min
30 m/min
30 m/min
16 x 16 mm
24 m/min
6
30 m/min
260 mm
30 m/min

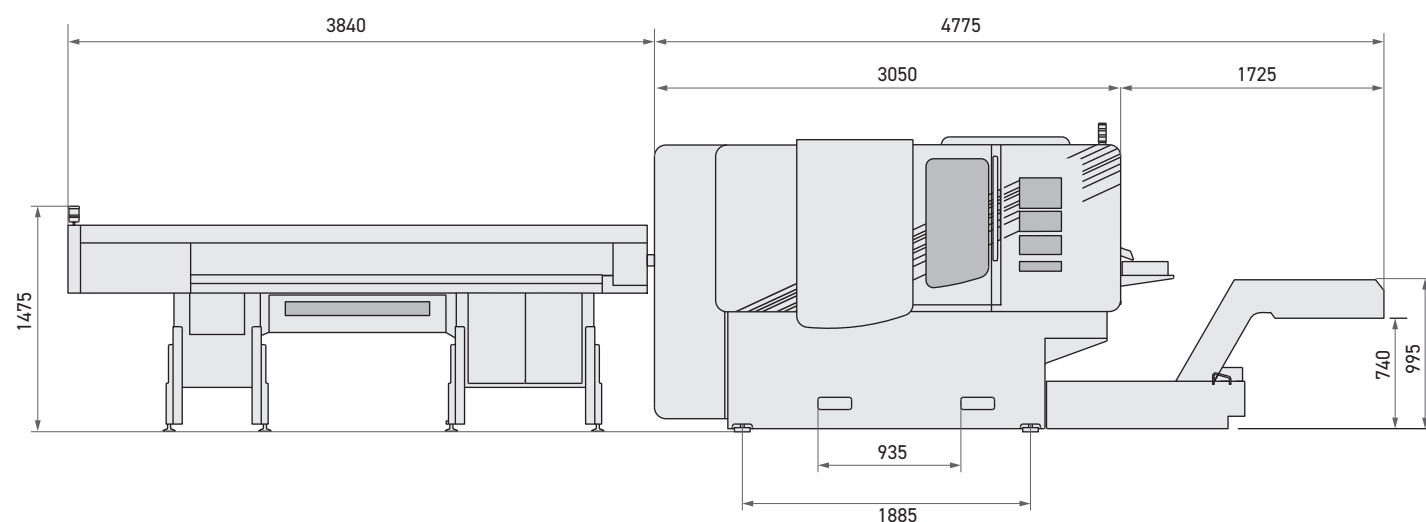
Avance rapide broche de reprise Y4
Diamètre maximal broche de reprise
Longueur maximale de la pièce à l'intérieur de la CB
Longueur maximale de la pièce pour éjection
Alésage de la broche de reprise
Vitesse de rotation de la broche de reprise
Puissance du moteur broche de reprise (100 % / 30%)
Pression d'air
Capacité du réservoir d'huile
Arrosage basse pression
Tension d'alimentation
Puissance
CNC
Nombre de canaux de programmation
DIMENSIONS DE LA MACHINE
POIDS DE LA MACHINE

24 m/min
Ø 32 mm (*Ø 36)
160 mm
200 mm
Ø 37 MM
10 000 tr/min
3,7 / 5,5 kW
6 bar
300 l
5,5 bar
3 x 400 V - 50 Hz
42 kVA
FANUC
3
3 050 x 1 460 x 2 020
4 950 kg
* option sur demande

LES DIFFÉRENTES OPTIONS*

- Outils tournants
- Convoyeur à copeaux
- Axe C sur broche principale et de reprise
- Dispositif de récupération de pièces longues
- Dispositif d'aspiration de brouillard d'huile
- Système anti-incendie
- Arrosage haute pression
- Canon pneumatique
- Système de brise copeaux SLD FANUC

DIMENSIONS DE LA MACHINE



CONTACT

TAJMAC-FRANCE
85 rue Marie Curie
74130, Vougy
FRANCE

Phone: +33 (0)4 50 34 00 41
Fax: +33 (0)4 50 34 04 43
E-mail: info@tajmac-france.com
Web: www.tajmac-france.com

10/2021

Specifications and illustrations may not always correspond with the machine latest version.

Innovative technology

MANURHIN K'MX 1032

L'atout principal de cette machine : La productivité !



Vidéo découverte du
K'MX 1032



MANURHIN K'MX 1032

Innovative technology

Cette machine est conçue pour la production de pièces complexes à partir de barres Ø32 mm. Grâce à son alésage de broche de 37mm il est possible d'usiner des barres de Ø36 en préparant les queues de barres. La machine est équipée d'une électrobroche principale puissante de 15/25KW, d'une contre broche atteignant 10 000 tr/min et d'un canon de guidage synchronisé.

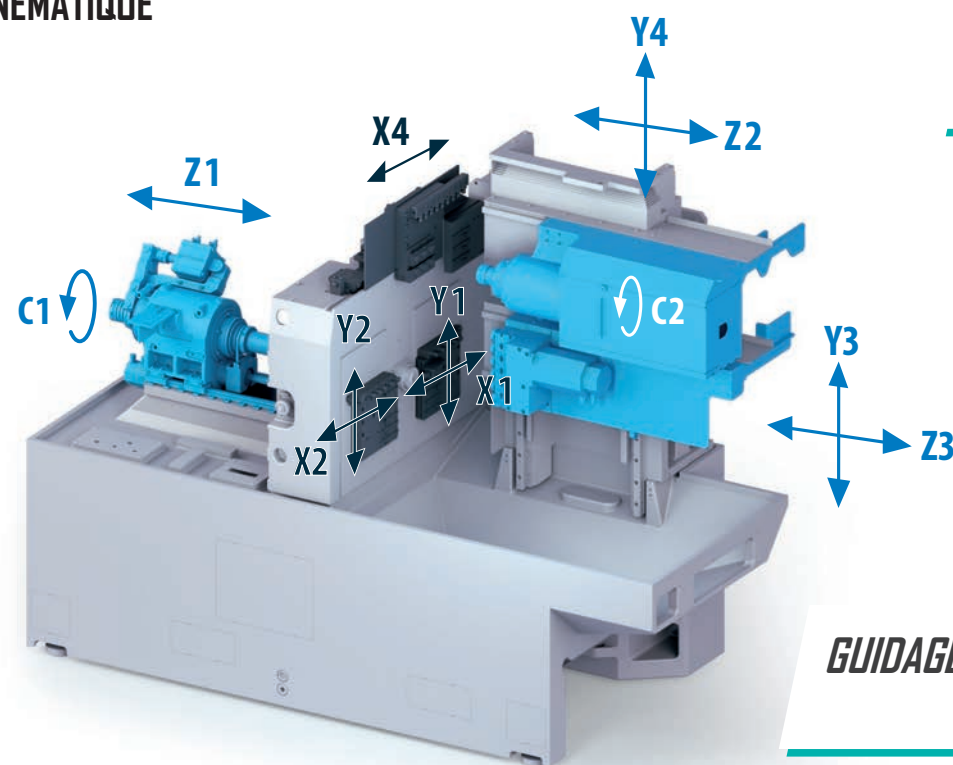
10 axes linéaires vous permettent d'usiner des pièces complexes avec 4 outils en simultané.

STRUCTURE COMPACTE En Fonte !

**9 OUTILS INDEPENDANTS
DÉDIÉS A LA REPRISE
Pour travailler en temps masqué !**

MANURHINKMX®

CINÉMATIQUE



**4 OUTILS DE COUPE
En Simultané !**

**Puissance outil tournant 2,3 kW+
Boîte de renvoi Couple de 32 Nm**

**SERRAGE ULTRA PUISSANT
2 000 daN !**

SERRAGE EXTRA FORT

Le serrage de la broche principale est assuré par un puissant vérin pneumatique de la société SMC, qui fournit une puissance de serrage jusqu'à 2 000 daN pour des conditions de tournage extrêmes. Les exigences élevées en matière de rigidité de l'ensemble de l'assemblage sont satisfaites par des guides linéaires robustes à rouleaux.

**GUIDAGES LINÉAIRES
Avec rouleaux!**

15/25 kW moteur de broche!

SERRAGE SANS CANON DE GUIDAGE

En option, il est possible d'équiper la broche principale d'un dispositif de serrage spécial à nez plus long pour les pinces de serrage, capable d'entrer dans la zone de travail par le trou du canon de guidage. Cette option peut être utilisée pour des pièces courtes si le canon de guidage n'est pas nécessaire. Le client peut obtenir des chutes de barres plus courtes.

PNEUMATIQUE

La MANURHIN K'MX 1032 nécessite une pression de 6 bars et un débit d'air de 350 l/min pour la fonction de nettoyage de la pince de contre-broche. Le serrage, le récupérateur et l'embarreur sont également alimentés pneumatiquement.

