MORI-SAY TMZ867/842CNC

TOURS HUIT BROCHES CNC



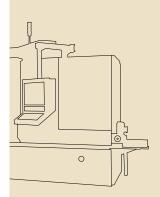
PRESENTATION

02 | 03 Notre société | Pièces usinées

04 | 05 Machine | Introduction

06 | 07 Avantages | Données techniques





TAJMAC

Actuellement, TAJMAC groupe fait partie des principaux acteurs du marché dans le domaine de la machine-outil en Europe. Les multibroches à cames MORI-SAY par leurs conceptions et leurs équipements offrent de larges possibilités en terme de faisabilité et rentabilité sur la production en grandes et moyennes séries. Nous sommes à votre écoute via notre Savoir-faire pour répondre à votre besoin de conception, optimisation et mise au point de vos pièces.

Le résultat de cette expérience et d'innovation permanente est représenté par la série des machines TMZ. Ces tours MORI-SAY TMZ867CNC, MORI-SAY TMZ842CNC et MORI-SAY TMZ642CNC appartiennent à notre nouvelle gamme de multibroches numériques. Productivité, stabilité et souplesse font de ces tours huit broches les meilleurs modèles d'entrée sur le marché multibroches CNC en respectant toujours le rapport prix-prestation.



44SMn28 | Ø 29 mm | longueur | 20 mm



16MnCr5 | Ø 29 mm | longueur 125 mm



C45 | Ø 56 mm | longueur 85 mm



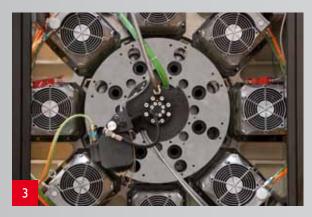
42CrMoS4 | Ø 32 mm | longueur 55 mm



ZONE D'USINAGE



CONTROLE SIEMENS SOLUTION LINE



ENTRAINEMENT DES BROCHES



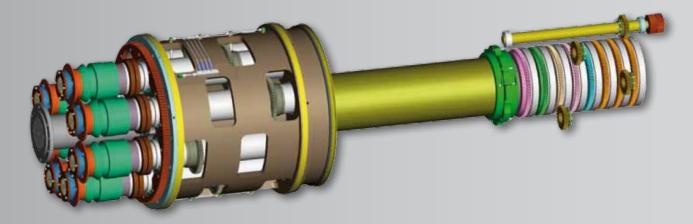
MORI-SAY

TMZ867CNC/TMZ842CNC

- La zone d'usinage de la machine donne un accès suffisant pour le réglage et facilite l'enlèvement et l'évacuation des copeaux.
- Deux Siemens 840D pour le contrôle de 32 axes de base et 24 axes supplémentaires en option.
- Huit broches indépendantes avec moteurs AC avec une puissance de 7 kW par broche permettant l'usinage de matières difficiles.



AVANTAGES



ENTRAINEMENT COAXIAL

L'entraînement par tubes coaxiaux des MORI-SAY TMZ867CNC et MORI-SAY TMZ842CNC offrent les avantages suivants : Les moteurs de broches sont fixes à l'arrière de la machine donc n'apportent pas de chaleur qui pourrait dilater le barillet porte broche. Il n'est pas nécessaire de refroidir le barillet porte broche et celui ci indexe toujours dans le même sens sans revenir en arrière (pas de câbles ou système de contact). Cette conception assure le transfert maximal de la puissance à partir des moteurs sans perdition.



DOUBLE PICK UP

Les axes supplémentaires indépendants (Z) permettent l'installation de deux broches de reprise avec 2 chariots axe Y montés avec trois outils fixes ou tournants pour diviser en deux le temps menant de la reprise arrière.



CHARIOT AVEC AXEY

Les MORI-SAY TMZ867CNC et MORI-SAY TMZ842CNC peuvent être équipés avec 5 chariots avec axe Y supplémentaires. Avec l'axe Y, il est possible de monter 3 outils fixes ou tournants pour tournage, perçage, fraisage ébauches et finitions avec 3 différents couples et vitesse de rotation (8.000 tr/min - 16 Nm; 4.000 tr/min - 32 Nm; 2.000 tr/min - 64 Nm).



FRAISAGE D'HELICE

La série des machines TMZ permet l'installation et l'exécution d'équipements spéciaux que nous développons en collaboration avec nos clients. Cela nous a permis de développer l'appareil à fraiser les hélices des vis sans fin et d'autres appareillages sur multibroches numériques.

DONNEES TECHNIQUES

		TMZ867CNC	TMZ842CNC	TMZ642CNC
PASSAGE DE BARRE	Avec embarreur integré	73 mm	48 mm	48 mm
	Avec porte barre	67 mm	42 mm	42 mm
BROCHE	Quantité	8	8	6
	Entraxe	480 mm	480 mm	340 mm
	Max. vitesse de broche	2.500 tr/min	4.500 tr/min	5.000 tr/min
	Max. puissance/broche (100/40 %)	20/30 kW	7/11 kW	7/10 kW
	Temps d´indexage	l s	l s	l s
COULISSES LONGITUDINALES	Quantité	8	8	6
	Vitesse max.	30 m/min	30 m/min	30 m/min
	Effort max.	10.000 N	3.400 N	3.400 N
	Course effective max.	340 mm	425 mm	250 mm
CHARIOTS TRANSVERSAUX Z/X	Quantité	7	7	5
	Vitesse radiale X max.	15 m/min	15 m/min	15 m/min
	Course axial (Z)	120 mm	200 mm	120 mm
	Effort axial (Z)	3.700 N	3.600 N	3.700 N
	Course radial (X)	80 mm	80 mm	80 mm
	Effort radial (X)	3.700 N	3.200 N	3.700 N
CHARIOT DE COUPE (AXE U8)	Vitesse max.	15 m/min	15 m/min	15 m/min
	Effort max.	2.900 N	3.000 N	2.900 N
	Course effective max.	70 mm	70 mm	66 mm
DIMENSIONS MACHINE	Longueur (sans porte barre)	4.230 mm	4.538 mm	3.696 mm
	Largueur	2.185 mm	2.532 mm	1.914 mm
	Hauteur	2.993 mm	3.238 mm	2.746 mm
	Poids	17.000 kg	16.600 kg	10.750 kg
	Volume d'huile de coupe	1.400	1.400	1.250 1
DIMENSIONS ARMOIRE ELECTRIQUE	Longueur x Largueur x Hauteur	5.000 × 600 × 2.200 mm	5.000 × 600 × 2.268 mm	3.400 × 600 × 2.435 mm
	Poids	1.924 kg	2.400 kg	1.000 kg

		OPTIONS		
AXEY	Dans les positions	2, 3, 4, 5, 6 ou 7	2, 3, 4, 5, 6 ou 7	2, 3, 4 ou 5
	Vitesse max.	15 m/min	15 m/min	15 m/min
	Effort max.	2.900 N	2.900 N	2.900 N
	Course	II0 mm	II0 mm	II0 mm
BROCHE DE REPRISE	Vitesse max.	4.500 tr/min	6.000 tr/min	6.000 tr/min
	Couple max.	30 Nm	20 Nm	20 Nm
CHARIOT DE REPRISE ARRIERE X	Vitesse max.	15 m/min	15 m/min	15 m/min
	Effort max.	2.900 N	2.900 N	2.900 N
	Course	90 mm	90 mm	75 mm
CHARIOT DE REPRISE ARRIERE AVEC AXE X/Y	Vitesse max.	15 m/min	15 m/min	15 m/min
	Effort max.	2.900 N	2.900 N	2.900 N
	Course (X)	75 mm	95 mm	75 mm
	Course (Y)	106 mm	II0 mm	106 mm

LES COORDONNEES DE NOS REVENDEURS DANS LE MONDE.

TAJMAC GROUPE

TAJMAC CZECH REPUBLIC

TAJMAC-ZPS, a. s. Trida 3. kvetna 1180 CZ-76487 Zlin, Malenovice www.tajmac-zps.cz Czech Republic

TAJMAC USA

ZPS AMERICA LLC 4950 West 79th Street Indianapolis, Indiana 46268 www.zpsamerica.com

TAJMAC ITALY I HEADQUARTER

TAJMAC-MTM S.p.A. Via Gran Sasso 15 IT-20092 Cinisello Balsamo (MI) www.tajmac-mtm.it Italy

TAJMAC GERMANY

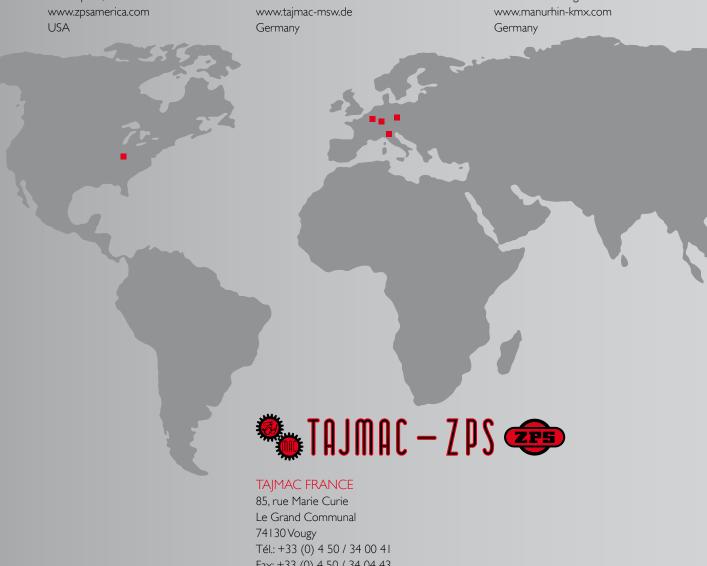
TAJMAC-MSW GmbH Robert-Bosch-Straße 9 D-71299 Wimsheim www.tajmac-msw.de

TAJMAC FRANCE

85, rue Marie Curie Le Grand Communal 74130 Vougy www.zps.cz France

TAJMAC GERMANY

MANURHIN K'MX Deutschland GmbH Oberhofenstraße 25 D-78652 Deißlingen www.manurhin-kmx.com



Fax: +33 (0) 4 50 / 34 04 43 www.zps.cz