



Wickman
www.wickman-group.com

ACW Servo Range

Better lathes, better results



www.wickman-group.com

Wickman *Better lathes, better results.*

Bienvenue,

Nous sommes un fournisseur et fabricant mondial de tours multibroches conçus pour la production de moyennes et grandes séries de pièces de haute précision. Notre réseau de services et de ventes s'étend dans le monde entier, avec des bureaux en France, au Royaume-Uni, Brésil, États-Unis, en Chine et en Inde.

Nos principales industries sont : l'automobile, l'aérospatiale, la défense, l'agriculture, l'hydraulique, la robinetterie, l'électroménager, l'électronique, le pétrole et le gaz. Nous fabriquons des tours multibroches à commande numérique, asservie ou assistée par ordinateur, capables de produire des pièces de 5 mm à 82 mm de diamètre.

Depuis les années 1930, nous sommes réputés pour la production de tours multibroches de qualité ayant une durée de vie de quarante ou cinquante ans. Le suivi et le service après-vente sont des aspects fondamentaux de notre approche, comme en témoigne, la fourniture continue de pièces de rechange pour les machines que nous avons initialement conçues il y a plusieurs décennies.

En plus de la fabrication de tours multibroches de renommée mondiale, nous fournissons également les produits et services de nos sociétés associées - centres d'usinage, tours à poupées mobiles Manurhin K'MX et embarreur pour le chargement de barres Cucchi-BLT.

Entreprise axée sur la relation client

Nous sommes une entreprise axée sur le client.

Nous proposons des solutions qui augmentent l'efficacité et la productivité de nos clients et recherchons toujours des solutions techniques abordables pour pouvoir offrir à nos clients une bonne affaire !

Une entreprise mondiale

Les ventes, le service et l'assistance technique de Wickman sont reconnus pour être très performants.

La vente d'une machine n'est qu'une partie du processus. Chaque vente s'accompagne d'un engagement envers nos clients. Nous sommes fiers de nouer des relations commerciales à long terme avec nos clients du monde entier et de leur apporter tout le soutien possible.

Une entreprise qui comprend

D'un point de vue opérationnel, nous garantissons une flexibilité maximale en termes de coûts et de besoins de tous nos clients. Chaque machine est adaptée aux besoins spécifiques de l'acheteur; Le service à la clientèle est un point essentiel chez Wickman.

Une entreprise durable et performante

Au cours des 20 dernières années, nous avons élargi notre gamme de produits, développé nos services mondiaux et notre système de support, et investi dans une équipe concentrée et performante. Nous sommes fiers d'être l'un des principaux fournisseurs mondiaux de machines de haute qualité et abordables pour l'industrie des pièces usinées.

Wickman, une relation durable

Nos collaborateurs sont chargés de comprendre les besoins et les exigences des clients.

Notre direction utilise une approche pratique pour atteindre des objectifs clairement définis qui sont revus chaque année.



TANGI-FLOW

Wickman ACW

Les tours Wickman sont conçus pour une longue durée de vie.

Les tours ACW Wickman sont rapides à installer, faciles à entretenir et offrent un bon rapport qualité/prix. Toutes les machines sont reconstruites par nos propres techniciens Wickman formés et qualifiés, qui utilisent des pièces de rechange Wickman authentiques avec les spécifications d'origine. Toutes nos tours ACW sont soigneusement testés en usine, avec des rapports de coupe entièrement certifiés par l'OEM.

Cartérisation machine

Le nouveau système de cartérisation offre le meilleur en matière de santé, de sécurité et de protection de l'environnement.

Les revêtements acoustiques offrent une excellente isolation acoustique et les pertes d'huile sont réduites pour des conditions de travail plus sûres. Le système entièrement verrouillé est conforme CE et OSHA.

Lubrification

La gamme ACW est équipée en standard avec un système d'arrosage d'huile de coupe contrôlé.

- Le système standard peut délivrer jusqu'à 200 litres par minute par le biais de plusieurs sorties commandées par des vannes
- Une mise à niveau est disponible sur demande pour répondre à vos exigences en matière de contrôle d'huile de coupe :
 - Système d'arrosage à moyenne et haute pression
 - Microfiltration
 - Carter sec
 - Refroidisseur huile de coupe
 - Convoyeur à copeaux extractable

Moteur et caractéristiques

- Moteur de broche asynchrone Siemens 'Simatic' jusqu'à 30 kW.
- Moteur synchrone Siemens pour les avances.
- Les moteurs sont entraînés par le système d'entraînement Siemens 'Sinamics' S120, qui vous offre une efficacité énergétique, une performance optimale et une fiabilité.
- Tous sont contrôlés via un PLC Siemens vous permettant de contrôler du bout des doigts les vitesses de broches et les temps de cycle.



Options

Wickman est capable d'adapter toute machine ACW pour répondre à des besoins spécifiques. N'hésitez pas à nous contacter pour connaître les nombreuses options qui vous sont proposées :

- Accessoires pour opérations spéciales
- Fonction arrête de broche
- Réglage sur pièce
- Embarreurs Cucchi-BLT
- Contrats de maintenance
- Accès à distance via PLC

Wickman Group est votre partenaire en matière de solutions de tournage.

Avantages du Wickman ACW range

- Rapide et facile à régler
- Amélioration de la flexibilité des machines
- Temps de cycle réduits
- Productivité et efficacité accrues
- Niveaux de bruit réduits
- Temps d'arrêt machine plus courts et faibles coûts de maintenance

Appareillages

Pick-up

- Standard - un pick-up Wickman standard peut être utilisé avec cette machine
- Hydraulique / pneumatique - peuvent être utilisés avec cette machine
- Un chariot de reprise arrière sans came peut être fourni

Filetage

- Fraisage de filets - à l'aide d'un disque porte-fraise de type Wickman
- Peignage - utilisation d'un appareil à peigne type Wickman. Il existe des dispositifs distincts pour le filetage interne et externe
- Roulage - utilisation d'un dispositif de roulage de Winter, Landis, Fette ou similaire

Perceurs tournants

- Configuration standard Wickman ou avec haute pression à travers la broche de perçage (max 70 bar) peut être utilisée

Récessing

- Tiré à rampe, type à pousser (tige), type à bascule, type recessing rotatif/fraise, recessing à poussée/fraise (en utilisant la course et l'avance du chariot transversal)

Polygonage

- Appareil à polygoner en plongée, en chariotant

Fraisage en bout

Appareil à fraiser en bout et appareil à fraiser en bout hors centre

Alésage et brochage

- Alésage - broche à alésage lente ou modèle accéléré avec broche synchrone
- Brochage et appareil à brocher synchronisée
- Non entraîné - brochage tournant libre par la broche type Tangi-Flow

Marquage

- Porte-outil à marquer monté sur chariot transversal différentes options peuvent être appliquées
- Tête de marquage frontale - montée sur bloc central pour marquer le devant de la pièce

Perçage, taraudage et fraisage transversaux

- Perçage transversal - foret simple ou multiple
- Perçage et ébavurage
- Taraudage
- Fraisage transversal - fond plat, rainure, double rainure, etc.

Appareillages excentrés

- Perceurs excentrés, fonçage, alésage et tournage excentrés



Nous sommes à votre disposition, contactez-nous

Chez Wickman, vendre un équipement n'est pas une fin en soi. Notre assistance sera présente à chaque fois que vous en aurez besoin.

Nos techniciens sont avant tout fascinés par les machines et l'usinage, ce qui en fait un véritable atout non seulement pour notre organisation mais aussi pour la vôtre.

Nous pouvons organiser des sessions de formations, travailler avec vous sur l'aménagement et le flux de travail de l'atelier d'usinage. Nous pouvons assurer l'entretien de vos machines soit de manière ponctuelle, soit dans le cadre d'un programme de maintenance programmée.

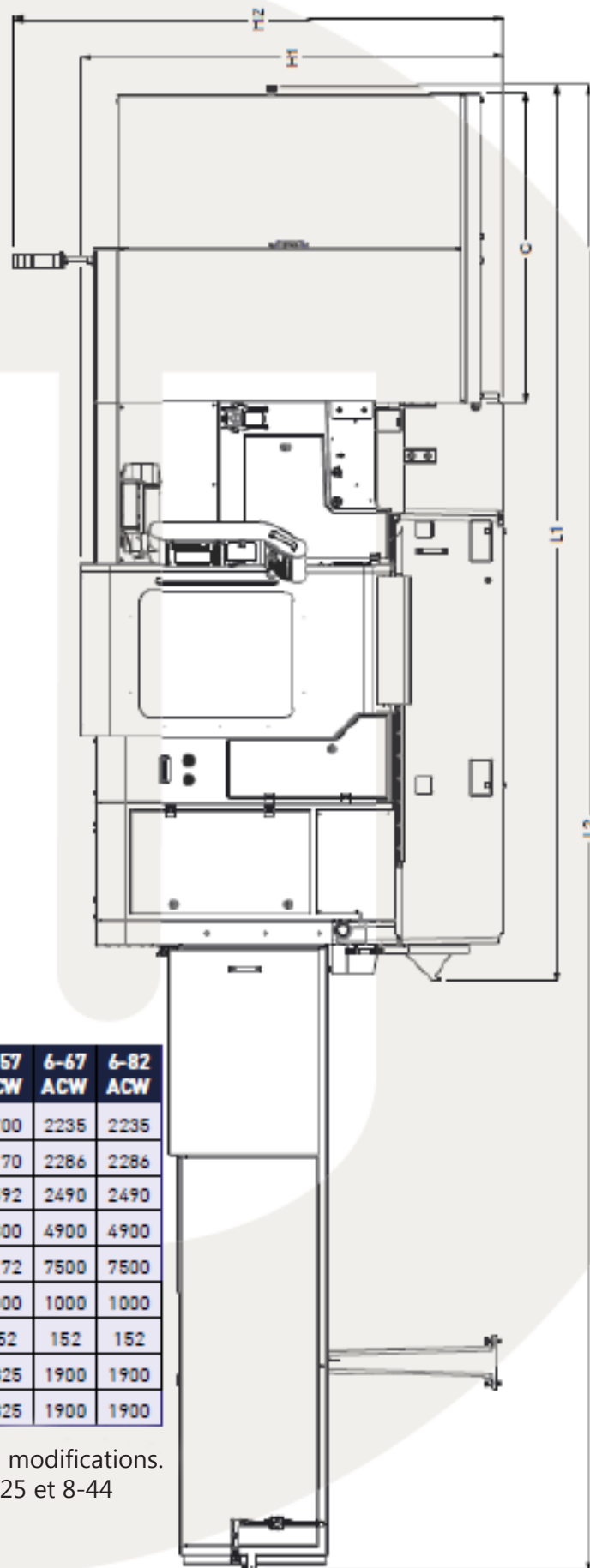
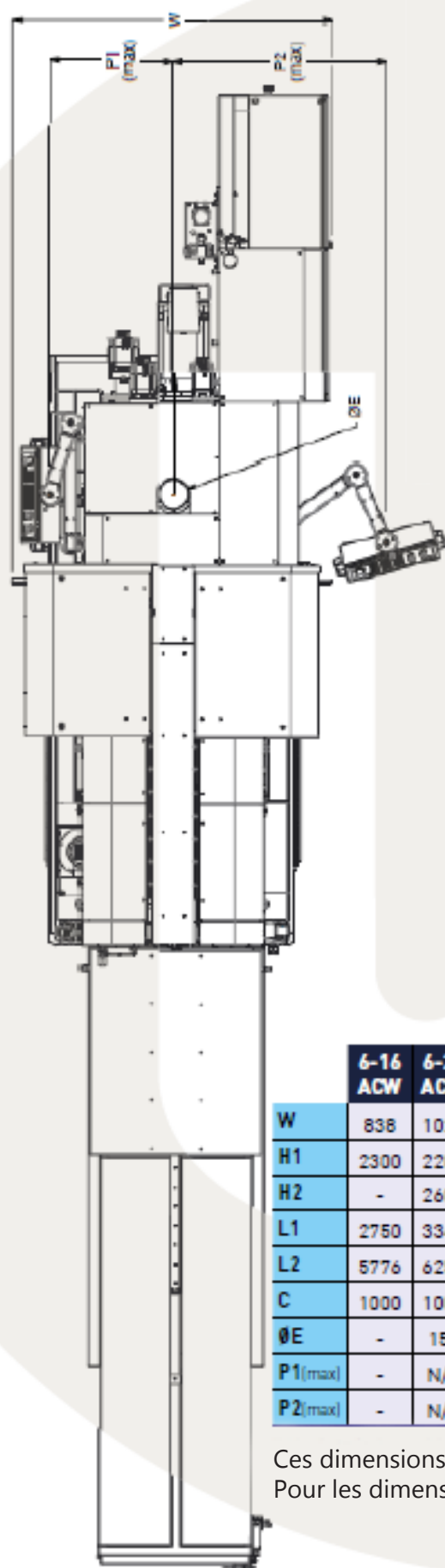
Nous pouvons vous conseiller sur les modifications à apporter et les mettre en œuvre, planifier les mises à niveau ou les réparations nécessaires, et nous pouvons vous aider à trouver le matériel adéquat pour gérer de nouveaux projets ou des changements de priorités.

Wickman Classic PLC | Données techniques

	6-16 ACW	6-25 ACW	6-35 ACW	6-44 ACW	6-57 ACW	6-67 ACW	6-82 ACW
Capacité de barre							
Ronde	16 mm	25 mm	35 mm	44 mm	57 mm	67 mm	82 mm
Hexagonale	13.7 mm	22 mm	30.2 mm	38.3 mm	49.5 mm	57.6 mm	71.3 mm
Carrée	11.1 mm	17.7 mm	24.6 mm	31.2 mm	40.3 mm	47 mm	58.1 mm
Course de ravitaillement	0-89 mm	0-127 mm	12-178 mm	12-178 mm	12-254 mm	12-126 mm	12-126 mm
Bloc central							
Course de travail	0-50.8	0-63.5	0-89	0-89	0-127	12-126	12-126
Bloc central							
Course d'approche	0-50.8	0-63.5	89	89	102	0-127	0-127
Course indépendants 4 et 6	0-50.8	0-63.5	0-89	0-89	*0-5**		
Course de travail							
Chariots transversaux pos.1 et 2	0-12.7	0-12.7	0-32	0-32	0-35	0-44	0-44
Chariots transversaux pos.4 et 5	0-12.7	0-12.7	0-48	0-48	0-54	0-63	0-63
Chariots transversaux intermédiaires pos. 3 et 6	0-9	0.8-12.7	0-22	0-22	0-30	Mar-35	Mar-35
Temps morts	0.64	1.37	2	2	2.5	3	4
Vitesses de broche	400-5000 RPM	900-3500 RPM	150-2250 RPM	150-2250 RPM	50-2000 RPM	30 - 1300 RPM	30 - 1200 RPM
Puissance moteur	20 Kw	20 Kw	28 Kw	28 Kw	37 Kw	37 Kw	37 Kw
Dimensions							
Dimensions sans porte-barre	915 x 2737	1257 x 3346	978 x 3930	978 x 3930	1473 x 4178	1562 x 4200	1562 x 4200
Dimension avec porte-barre	915 x 5769	1257 x 3346	978 x 6442	978 x 6442	1473 x 6652	1562 x 6626	1562 x 6626
Poids net (approximatif : qui comprend l' armoire électrique et porte-barre	3050 kg	6313 kg	8077 kg	8077 kg	10150 kg	12700 kg	12700 kg

Egalement sipoible sur demande : Construction spéciale 8-25 8-44, 8 en barres, machine en reprise, arrêage de broche, double alimentation de barre longue, alimentation de barres.

Dimensions machine



	6-16 ACW	6-25 ACW	6-35 ACW	6-44 ACW	6-57 ACW	6-67 ACW	6-82 ACW
W	838	1028	1645	1645	1700	2235	2235
H1	2300	2200	2186	2186	2170	2286	2286
H2	-	2600	2532	2532	2592	2490	2490
L1	2750	3346	4243	4243	4800	4900	4900
L2	5776	6254	7302	7302	6172	7500	7500
C	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
ØE	-	152	152	152	152	152	152
P1(max)	-	N/A	1536	1536	1825	1900	1900
P2(max)	-	N/A	1448	1448	1825	1900	1900

Ces dimensions sont sujets à des modifications.
 Pour les dimensions des tours 8-25 et 8-44

Autres machines de notre gamme

Wickman ACW CNC

Les tours à commande numérique Wickman sont conçus pour répondre à chacun de vos besoins.

Lorsque vous avez besoin d'une précision d'usinage et d'un réglage rapide, du couple nécessaire pour usiner des matières difficiles et produire des pièces complexes, Wickman est la solution. Contactez-nous !



Wickman Worldwide

Brazil: 0055 (0) 19 3515 7337

Poland: 0048 (0) 42 658 0065

France: 0033 (0) 450 340041

UK & Rest of World: 0044 (0) 2476 547 900



Spain: 0034 (0) 679 714 195

USA: 001 847 458 6400

India: 0091 (0) 9902095976/79

China: 0086 (0) 512 3687 7999



Wickman Group, Automatic House, Discovery Way, Binley, Coventry, UK CV3 2TD
T: 02476 547 900 E: enquiries@wickman-group.com W: www.wickman-group.com
 [@Wickman_group](https://twitter.com/Wickman_group)  Wickman Group



www.wickman-group.com