



Wickman
www.wickman-group.com

ACW Servo Range

Better lathes, better results



www.wickman-group.com

Wickman *Better lathes, better results.*

Bienvenue,

Nous sommes un fournisseur et fabricant mondial de tours multibroches conçus pour la production de moyennes et grandes séries de pièces de haute précision. Notre réseau de services et de ventes s'étend dans le monde entier, avec des bureaux en France, au Royaume-Uni, Brésil, États-Unis, en Chine et en Inde.

Nos principales industries sont : l'automobile, l'aérospatiale, la défense, l'agriculture, l'hydraulique, la robinetterie, l'électroménager, l'électronique, le pétrole et le gaz. Nous fabriquons des tours multibroches à commande numérique, asservie ou assistée par ordinateur, capables de produire des pièces de 5 mm à 82 mm de diamètre.

Depuis les années 1930, nous sommes réputés pour la production de tours multibroches de qualité ayant une durée de vie de quarante ou cinquante ans. Le suivi et le service après-vente sont des aspects fondamentaux de notre approche, comme en témoigne, la fourniture continue de pièces de rechange pour les machines que nous avons initialement conçues il y a plusieurs décennies.

En plus de la fabrication de tours multibroches de renommée mondiale, nous fournissons également les produits et services de nos sociétés associées - centres d'usinage, tours à poupées mobiles Manurhin K'MX et embarreur pour le chargement de barres Cucchi-BLT.

Entreprise axée sur la relation client

Nous sommes une entreprise axée sur le client.

Nous proposons des solutions qui augmentent l'efficacité et la productivité de nos clients et recherchons toujours des solutions techniques abordables pour pouvoir offrir à nos clients une bonne affaire !

Une entreprise mondiale

Les ventes, le service et l'assistance technique de Wickman sont reconnus pour être très performants.

La vente d'une machine n'est qu'une partie du processus. Chaque vente s'accompagne d'un engagement envers nos clients. Nous sommes fiers de nouer des relations commerciales à long terme avec nos clients du monde entier et de leur apporter tout le soutien possible.

Une entreprise qui comprend

D'un point de vue opérationnel, nous garantissons une flexibilité maximale en termes de coûts et de besoins de tous nos clients. Chaque machine est adaptée aux besoins spécifiques de l'acheteur; Le service à la clientèle est un point essentiel chez Wickman.

Une entreprise durable et performante

Au cours des 20 dernières années, nous avons élargi notre gamme de produits, développé nos services mondiaux et notre système de support, et investi dans une équipe concentrée et performante. Nous sommes fiers d'être l'un des principaux fournisseurs mondiaux de machines de haute qualité et abordables pour l'industrie des pièces usinées.

Wickman, une relation durable

Nos collaborateurs sont chargés de comprendre les besoins et les exigences des clients.

Notre direction utilise une approche pratique pour atteindre des objectifs clairement définis qui sont revus chaque année.



TANGI-FLOW

Wickman ACW

Les tours Wickman sont conçus pour une longue durée de vie.

Les tours ACW Wickman sont rapides à installer, faciles à entretenir et offrent un bon rapport qualité/prix. Toutes les machines sont reconstruites par nos propres techniciens Wickman formés et qualifiés, qui utilisent des pièces de rechange Wickman authentiques avec les spécifications d'origine. Toutes nos tours ACW sont soigneusement testés en usine, avec des rapports de coupe entièrement certifiés par l'OEM.

Cartérisation machine

Le nouveau système de cartérisation offre le meilleur en matière de santé, de sécurité et de protection de l'environnement.

Les revêtements acoustiques offrent une excellente isolation acoustique et les pertes d'huile sont réduites pour des conditions de travail plus sûres. Le système entièrement verrouillé est conforme CE et OSHA.

Lubrification

La gamme ACW est équipée en standard avec un système d'arrosage d'huile de coupe contrôlé.

- Le système standard peut délivrer jusqu'à 200 litres par minute par le biais de plusieurs sorties commandées par des vannes
- Une mise à niveau est disponible sur demande pour répondre à vos exigences en matière de contrôle d'huile de coupe :
 - Système d'arrosage à moyenne et haute pression
 - Microfiltration
 - Carter sec
 - Refroidisseur huile de coupe
 - Convoyeur à copeaux extractable

Moteur et caractéristiques

- Moteur de broche asynchrone Siemens 'Simatic' jusqu'à 30 kW.
- Moteur synchrone Siemens pour les avances.
- Les moteurs sont entraînés par le système d'entraînement Siemens 'Sinamics' S120, qui vous offre une efficacité énergétique, une performance optimale et une fiabilité.
- Tous sont contrôlés via un PLC Siemens vous permettant de contrôler du bout des doigts les vitesses de broches et les temps de cycle.



Options

Wickman est capable d'adapter toute machine ACW pour répondre à des besoins spécifiques. N'hésitez pas à nous contacter pour connaître les nombreuses options qui vous sont proposées :

- Accessoires pour opérations spéciales
- Fonction arrête de broche
- Réglage sur pièce
- Embarreurs Cucchi-BLT
- Contrats de maintenance
- Accès à distance via PLC

Wickman Group est votre partenaire en matière de solutions de tournage.

Avantages du Wickman ACW range

- Rapide et facile à régler
- Amélioration de la flexibilité des machines
- Temps de cycle réduits
- Productivité et efficacité accrues
- Niveaux de bruit réduits
- Temps d'arrêt machine plus courts et faibles coûts de maintenance

Appareillages

Pick-up

- Standard - un pick-up Wickman standard peut être utilisé avec cette machine
- Hydraulique / pneumatique - peuvent être utilisés avec cette machine
- Un chariot de reprise arrière sans came peut être fourni

Filetage

- Fraisage de filets - à l'aide d'un disque porte-fraise de type Wickman
- Peignage - utilisation d'un appareil à peigne type Wickman. Il existe des dispositifs distincts pour le filetage interne et externe
- Roulage - utilisation d'un dispositif de roulage de Winter, Landis, Fette ou similaire

Perceurs tournants

- Configuration standard Wickman ou avec haute pression à travers la broche de perçage (max 70 bar) peut être utilisée

Récessing

- Tiré à rampe, type à pousser (tige), type à bascule, type recessing rotatif/fraise, recessing à poussée/fraise (en utilisant la course et l'avance du chariot transversal)

Polygonage

- Appareil à polygoner en plongée, en chariotant

Fraisage en bout

Appareil à fraiser en bout et appareil à fraiser en bout hors centre

Alésage et brochage

- Alésage - broche à alésage lente ou modèle accéléré avec broche synchrone
- Brochage et appareil à brocher synchronisée
- Non entraîné - brochage tournant libre par la broche type Tangi-Flow

Marquage

- Porte-outil à marquer monté sur chariot transversal différentes options peuvent être appliquées
- Tête de marquage frontale - montée sur bloc central pour marquer le devant de la pièce

Perçage, taraudage et fraisage transversaux

- Perçage transversal - foret simple ou multiple
- Perçage et ébavurage
- Taraudage
- Fraisage transversal - fond plat, rainure, double rainure, etc.

Appareillages excentrés

- Perceurs excentrés, fonçage, alésage et tournage excentrés



Nous sommes à votre disposition, contactez-nous

Chez Wickman, vendre un équipement n'est pas une fin en soi. Notre assistance sera présente à chaque fois que vous en aurez besoin.

Nos techniciens sont avant tout fascinés par les machines et l'usinage, ce qui en fait un véritable atout non seulement pour notre organisation mais aussi pour la vôtre.

Nous pouvons organiser des sessions de formations, travailler avec vous sur l'aménagement et le flux de travail de l'atelier d'usinage. Nous pouvons assurer l'entretien de vos machines soit de manière ponctuelle, soit dans le cadre d'un programme de maintenance programmée.

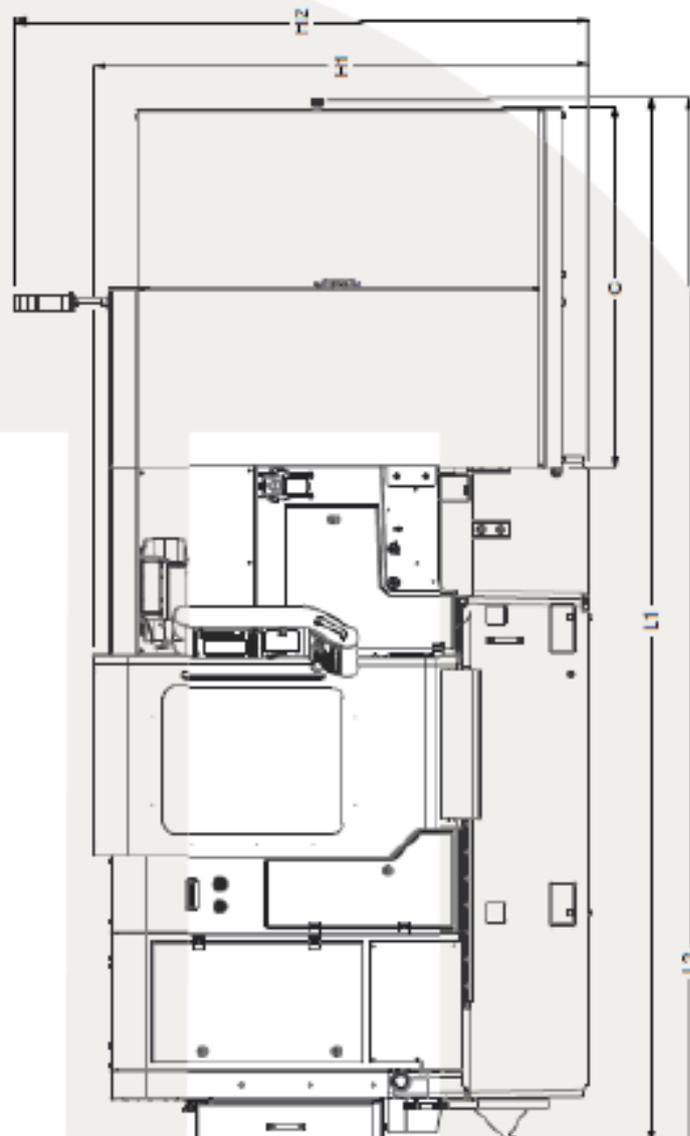
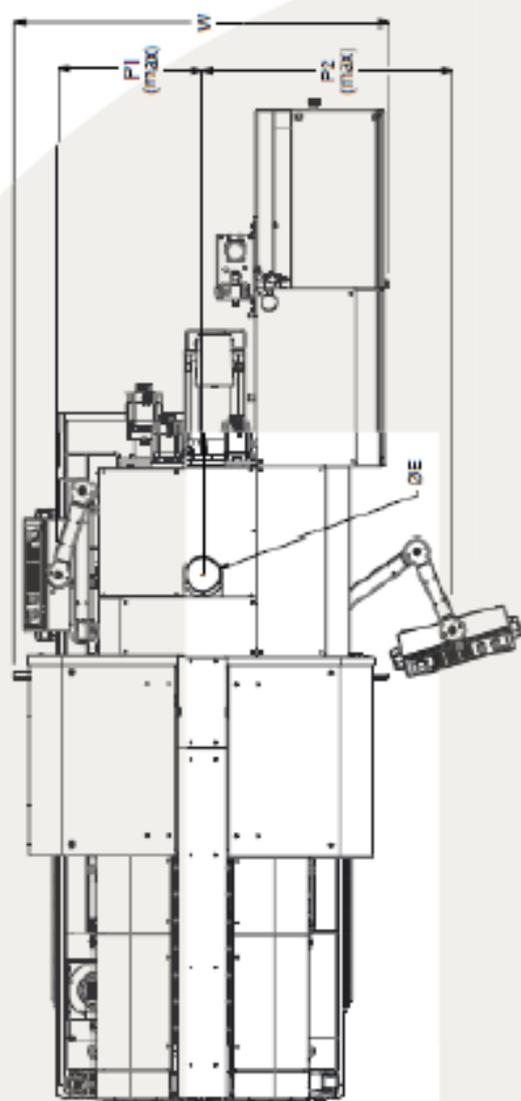
Nous pouvons vous conseiller sur les modifications à apporter et les mettre en œuvre, planifier les mises à niveau ou les réparations nécessaires, et nous pouvons vous aider à trouver le matériel adéquat pour gérer de nouveaux projets ou des changements de priorités.

Wickman Classic PLC | Données techniques

| | 6-16 ACW | 6-25 ACW | 6-35 ACW | 6-44 ACW | 6-57 ACW | 6-67 ACW | 6-82 ACW |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|---------------|---------------|
| Capacité de barre | | | | | | | |
| Ronde | 16 mm | 25 mm | 35 mm | 44 mm | 57 mm | 67 mm | 82 mm |
| Hexagonale | 13.7 mm | 22 mm | 30.2 mm | 38.3 mm | 49.5 mm | 57.6 mm | 71.3 mm |
| Carrée | 11.1 mm | 17.7 mm | 24.6 mm | 31.2 mm | 40.3 mm | 47 mm | 58.1 mm |
| Course de ravitaillement | 0-89 mm | 0-127 mm | 12-178 mm | 12-178 mm | 12-254 mm | 12-126 mm | 12-126 mm |
| Bloc central | | | | | | | |
| Course de travail | 0-50.8 | 0-63.5 | 0-89 | 0-89 | 0-127 | 12-126 | 12-126 |
| Bloc central | | | | | | | |
| Course d'approche | 0-50.8 | 0-63.5 | 89 | 89 | 102 | 0-127 | 0-127 |
| Course indépendants 4 et 6 | 0-50.8 | 0-63.5 | 0-89 | 0-89 | *0-5** | | |
| Course de travail | | | | | | | |
| Chariots transversaux pos.1 et 2 | 0-12.7 | 0-12.7 | 0-32 | 0-32 | 0-35 | 0-44 | 0-44 |
| Chariots transversaux pos.4 et 5 | 0-12.7 | 0-12.7 | 0-48 | 0-48 | 0-54 | 0-63 | 0-63 |
| Chariots transversaux intermédiaires pos. 3 et 6 | 0-9 | 0.8-12.7 | 0-22 | 0-22 | 0-30 | Mar-35 | Mar-35 |
| Temps morts | 0.64 | 1.37 | 2 | 2 | 2.5 | 3 | 4 |
| Vitesses de broche | 400-5000 RPM | 900-3500 RPM | 150-2250 RPM | 150-2250 RPM | 50-2000 RPM | 30 - 1300 RPM | 30 - 1200 RPM |
| Puissance moteur | 20 Kw | 20 Kw | 28 Kw | 28 Kw | 37 Kw | 37 Kw | 37 Kw |
| Dimensions | | | | | | | |
| Dimensions sans porte-barre | 915 x 2737 | 1257 x 3346 | 978 x 3930 | 978 x 3930 | 1473 x 4178 | 1562 x 4200 | 1562 x 4200 |
| Dimension avec porte-barre | 915 x 5769 | 1257 x 3346 | 978 x 6442 | 978 x 6442 | 1473 x 6652 | 1562 x 6626 | 1562 x 6626 |
| Poids net (approximatif : qui comprend l' armoire électrique et porte-barre | 3050 kg | 6313 kg | 8077 kg | 8077 kg | 10150 kg | 12700 kg | 12700 kg |

Egalement sipoible sur demande : Construction spéciale 8-25 8-44, 8 en barres, machine en reprise, arrêage de broche, double alimentation de barre longue, alimentation de barres.

Dimensions machine



| | 6-16 ACW | 6-25 ACW | 6-35 ACW | 6-44 ACW | 6-57 ACW | 6-67 ACW | 6-82 ACW |
|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| W | 838 | 1028 | 1645 | 1645 | 1700 | 2235 | 2235 |
| H1 | 2300 | 2200 | 2186 | 2186 | 2170 | 2286 | 2286 |
| H2 | - | 2600 | 2532 | 2532 | 2592 | 2490 | 2490 |
| L1 | 2750 | 3346 | 4243 | 4243 | 4800 | 4900 | 4900 |
| L2 | 5776 | 6254 | 7302 | 7302 | 6172 | 7500 | 7500 |
| C | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| ØE | - | 152 | 152 | 152 | 152 | 152 | 152 |
| P1(max) | - | N/A | 1536 | 1536 | 1825 | 1900 | 1900 |
| P2(max) | - | N/A | 1448 | 1448 | 1825 | 1900 | 1900 |

Ces dimensions sont sujets à des modifications.
Pour les dimensions des tours 8-25 et 8-44

Autres machines de notre gamme

Wickman ACW CNC

Les tours à commande numérique Wickman sont conçus pour répondre à chacun de vos besoins.

Lorsque vous avez besoin d'une précision d'usinage et d'un réglage rapide, du couple nécessaire pour usiner des matières difficiles et produire des pièces complexes, Wickman est la solution. Contactez-nous !



Wickman Worldwide

Brazil: 0055 (0) 19 3515 7337

Poland: 0048 (0) 42 658 0065

France: 0033 (0) 450 340041

UK & Rest of World: 0044 (0) 2476 547 900

Spain: 0034 (0) 679 714 195

USA: 001 847 458 6400

India: 0091 (0) 9902095976/79

China: 0086 (0) 512 3687 7999



Wickman Group, Automatic House, Discovery Way, Binley, Coventry, UK CV3 2TD
T: 02476 547 900 E: enquiries@wickman-group.com W: www.wickman-group.com
 [@Wickman_group](https://twitter.com/Wickman_group)  Wickman Group



www.wickman-group.com